

valorizando el aire

EN TODO EL MUNDO



 **GREENHECK**
Valorizando el Aire.



En Greenheck, ser la empresa con la que es más fácil hacer negocios no es solo un eslogan. Es un valor fundamental que llevamos a cabo todos los días para brindar la más amplia gama de productos confiables de movimiento, control y acondicionamiento de aire a nuestros clientes en todo el mundo. Como fabricante líder en la industria, no solo generamos valor en el aire a través de nuestros productos, sino que también lo hacemos al superar sus expectativas de entrega en tiempo, fácil instalación, operación con eficiencia energética y rendimiento confiable.

A través de nuestro compromiso con las prácticas de fabricación sustentables que reducen el consumo de energía y los costos de producción, aseguramos precios competitivos. Apoyamos e invertimos en nuestros empleados altamente capacitados para que puedan diseñar y producir los productos de calidad que usted espera de Greenheck. Y abordamos los desafíos más complejos y de constante cambio de la industria mediante la fabricación continua de nuevos productos innovadores que satisfacen sus necesidades de hoy y de mañana.

Nuestra Misión: Ser el líder del mercado en el desarrollo, fabricación y venta mundial de equipos de aire, control y acondicionamiento de calidad con total compromiso con el cliente.

Nuestro Propósito: Para operar con productividad con empresas concentradas en ofrecer el máximo de servicios, productos y sistemas eficaces y eficientes para garantizar la calidad del aire y el confort en los edificios del mundo.

Nuestra Visión: Ser una de las empresas más reconocidas en el mundo de HVAC y en espacios comerciales para servicios de alimentos, respetado por su excelente calidad de producto, innovación líder en el mercado, magnifico y calificado servicio al cliente con resultados orientados a una cultura emprendedora.

Valorizando el aire — desde su inicio.

En la actualidad, Greenheck es el mayor fabricante mundial de productos comerciales, institucionales y equipos de acondicionamiento, control y movimiento de aire industrial.

El liderazgo mundial de Greenheck en el suministro de soluciones rentables y de valor agregado para los desafíos del movimiento, el control y el acondicionamiento del aire se desarrolló desde un comienzo bastante humilde. Bernie y Bob Greenheck no estaban seguros de lo que les esperaba cuando abrieron su pequeña tienda de láminas de metal en Schofield, Wisconsin, EE. UU. En 1947. Pero estaban decididos a que ningún producto saldría de su tienda a menos que cumpliera con los estándares de calidad más estrictos: los suyos. Al principio, la empresa fabricó una variedad de productos de metal. En 1956, los ingenieros de Greenheck desarrollaron un ventilador altamente eficiente para techo. Este producto y las innovadoras soluciones de ventilación que siguieron finalmente nos permitieron expandir nuestra marca en todo el mundo. En la actualidad, los productos de alta calidad de Greenheck mueven, acondicionan y controlan el aire de manera eficiente en edificios comerciales, institucionales e industriales en América del Norte, América Latina, Oriente Medio y Asia.



La primera fábrica.
1947

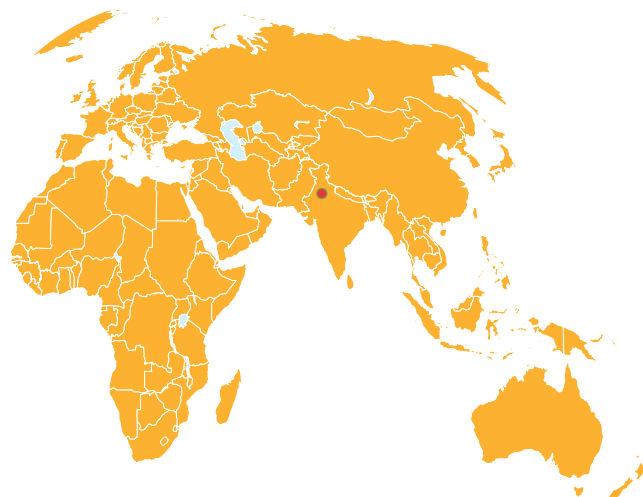


Bernie and Bob Greenheck
1956

Empleados enfocados hacia el cliente.

Cada producto está diseñado y fabricado con orgullo por nuestros empleados.

Los empleados de Greenheck continúan compartiendo un compromiso extraordinario al cumplir y superar las expectativas de los clientes. Sabemos que nuestro éxito futuro depende del valor que aportamos al mercado: productos confiables y de alta calidad y un servicio excepcional. En nuestra sede en Schofield, Wisconsin, EE. UU., Y en plantas adicionales en Frankfort, Kentucky; Rocklin, California; Kings Mountain y Shelby, Carolina del Norte; Tulsa, Oklahoma; Saltillo, México y Bawal, India, encontrará miles de empleados trabajadores y experimentados que diseñan, fabrican y entregan el equipo mas confiable para el movimiento y control del aire disponible en el industria.



Fabricación

Schofield, WI	Shelby, NC
Rocklin, CA	Tulsa, Oklahoma
Frankfort, KY	Saltillo, México
Kings Mountain, NC	Bawal, India

Distribución Nacional

Schofield, WI	Miami, FL
Rocklin, CA	Greensboro, NC
Dallas, TX	

Distribución Internacional

México	India
--------	-------

Valor de ingeniería — en cada producto.

Nuestros ingenieros innovadores exploran continuamente soluciones más rentables que añaden valor al producto.

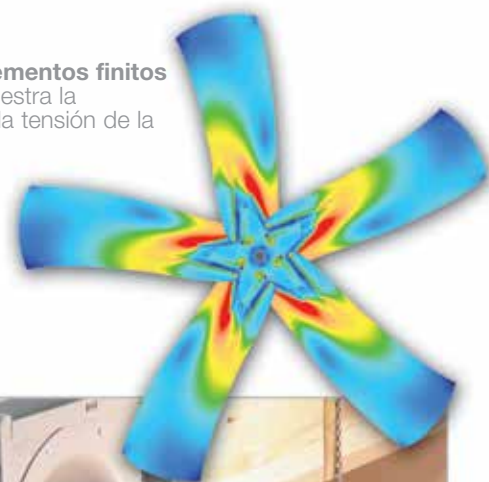


En Greenheck, no “valoramos al ingeniero”. Generamos valor en todos nuestros productos al comprender y satisfacer las necesidades de nuestros clientes. Nuestros ingenieros desarrollan e introducen continuamente nuevos productos basados en la información recibida de la extensa red de representantes de fabricación de Greenheck, que escuchan atentamente lo que usted necesita. Mediante el uso de modelos informáticos de última generación y pruebas exhaustivas de prototipos, nuestros ingenieros se aseguran de que nuestros productos superen las expectativas del cliente al ofrecer un rendimiento más eficiente y una instalación fácil y de menor costo. Ya sea un ventilador compacto y silencioso con los niveles de sonido más bajos de la industria, sistemas de extracción para cocina que atrapan más grasa, el ventilador de alto volumen y baja velocidad (HVLS) más avanzado del mercado o sistemas de extracción para laboratorio más efectivos, Greenheck escucha y ofrece.

Probado minuciosamente para asegurar un rendimiento superior y confiabilidad inigualable.

Las pruebas y la certificación de productos son de suma importancia en nuestro desarrollo de equipos de control y movimiento de aire de calidad. Como resultado, Greenheck ofrece más productos con certificaciones AMCA, UL, CE, NOM, ETL, CSA y ULc que cualquier otro fabricante en la industria de HVAC. Mantenemos cuatro cámaras de aire registradas por terceros y una instalación de prueba de sonido registrada internamente para garantizar que los productos de Greenheck cumplan con las expectativas de los clientes. También podemos probar el rendimiento de los louvers y las compuertas en el sitio de trabajo con extensas pruebas dinámicas de agua y pruebas de impacto contra misiles. Incluso los componentes como rodamientos, poleas y motores utilizados en los productos de Greenheck deben cumplir con los estándares más altos de la industria en cuanto a confiabilidad y resistencia.

Análisis de elementos finitos
Imagen que muestra la distribución de la tensión de la hélice.



Centro de Innovación Robert C. Greenheck



La línea de productos de acondicionamiento, control y movimiento de aire más completa del mundo.

Ningún otro fabricante le ofrece más opciones para equipos de movimiento y control del aire como Greenheck.

Nos esforzamos por ganarnos su confianza a través de nuestro compromiso de proporcionar productos líderes en la industria que están a la vanguardia de la tecnología y el rendimiento. Nuestro equipo dedicado de gerentes expertos en el producto, ingenieros talentosos y personal de servicio al cliente experimentado trabajan juntos para brindarle los mejores productos en cada una de nuestras áreas de productos:

- Ventiladores para Techos y Gravitacionales
- Ventiladores en Línea, de Techo y Laterales
- Ventiladores de Alto Volumen y Baja Velocidad (HVLS)
- Motores y controles Vari-Green®
- Ventiladores de Utilidad, Centrífugos y Radiales
- Sistemas de Extracción para Humo
- Sistemas de Extracción para Laboratorio
- Sistemas de Ventilación para Cocinas
- Ventiladores Recuperadores de Energía
- Manejadoras de Aire
- Sistemas de Aire Exterior Dedicados
- Unidades para Tratamiento de Aire Interior
- Serpentes
- Calentadores de Ductos
- Compuertas
- Louvers

El compromiso de Greenheck con la innovación nos permite brindar continuamente a los clientes características únicas de valor agregado. Nuestros ingenieros diseñan y construyen gran parte de la maquinaria con matrices que se utilizan en la producción de nuestros productos. Nuestro personal de producción capacitado y experimentado, que trabaja con sistemas de fabricación avanzados controlados numéricamente, cumple con los requisitos más desafiantes de la industria. Y la empresa de 2.9 millones de pies cuadrados de espacio de fabricación y oficinas garantizan que Greenheck pueda satisfacer la demanda mundial ahora y en el futuro.



Cuando especifica Greenheck, está especificando calidad.



Centro Educativo Bernard A. Greenheck
Schofield, Wisconsin EE.UU

EL valor de nuestro servicio al cliente.

En Greenheck, representamos ser la empresa con la que es más fácil hacer negocios, todos los días. Nuestro dedicado equipo de atención al cliente trabaja con usted personalmente para garantizar un proceso fluido desde el envío hasta la entrega. Se puede acceder fácilmente a información técnica y otros recursos de la industria a través de nuestra biblioteca en línea. Nuestros programas de software de selección de productos CAPS® y eCAPS® líderes en la industria le permiten seleccionar fácilmente el producto de mejor valor para su aplicación.

Otro componente importante de nuestro servicio al cliente es la formación. Las clases en línea a través de la Universidad HVAC de Greenheck garantizan que los clientes comprendan los conceptos de la industria y las especificaciones del producto para tomar decisiones informadas. Los Centros Educativos de Greenheck, ubicados en Schofield, Wisconsin, y Saltillo, México, ofrecen a los visitantes una tremenda experiencia de aprendizaje a través de demostraciones de productos funcionales e instalaciones simuladas y virtuales de nuestros productos de movimiento, control y acondicionamiento de aire.

La mayoría de los productos pueden ser enviados en menos de 24 horas.

El programa de a Rápida Entrega en existencia de Greenheck puede enviar de manera eficiente más de 1,000 de los productos más solicitados a su lugar de trabajo en menos de 24 horas. De hecho, la mayoría de los pedidos que se reciben antes de las 2 p.m. La hora central se enviará el mismo día.

Para los productos que requieren una personalización específica para satisfacer las demandas del proyecto, el programa de Rápida Construcción (Quick Build) de Greenheck garantiza que estos productos se puedan construir en ciclos de fabricación de 1, 3, 5, 10, 15 o 25 días. Cinco centros de distribución Greenheck ubicados estratégicamente en los Estados Unidos garantizan que los productos de Greenheck estén disponibles cuando usted los necesite.



Educativo Centro
Saltillo, México



Nuestros Productos

Diseñado y fabricado para un
rendimiento superior — y valor.

8



Ventiladores para Techos y
Ventiladores Gravitacionales

13



Ventiladores y Extractores
Centrífugos para Plafón y
Gabinete

14



Ventiladores Axiales,
Centrífugos en Línea,
Tubulares y Flujo Mixto

18



Ventiladores de Alto Volumen
y Baja Velocidad (HVLS)

19



Extractores para Muro,
Suministro y Ventiladores
Reversibles

20



Motores Vari-Green®,
Controles Vari-Green,
Variador de Frecuencia Vari-Green
y Arrancadores para Motores

21



Ventiladores Centrífugos,
Radiales y Comerciales

25



Sistemas de Extracción
para Humo

26



Sistemas de
Extracción para
Laboratorio

29



Sistemas de
Ventilación para
Cocina

33



Ventiladores
Recuperadores de
Energía
Pre-acondicionados

35



Sistemas
Dedicados al
Aire Exterior

37



Manejadoras de Aire

40



Manejadoras de
Aire para Interiores y
Serpentes

42



Calentadores para
Ductos

43



Compuertas

51



Louvers

Ventiladores para Techo y Gravitacionales



Greenheck ofrece la selección más amplia del mundo de ventiladores y ventiladores de alta calidad para edificios comerciales, institucionales e industriales. Esta selección le ofrece una amplia variedad de productos para garantizar que siempre pueda encontrar el ventilador adecuado para satisfacer sus requisitos precisos de rendimiento. Descubra el valor de un ventilador Greenheck con los ventiladores centrífugos de extracción de techo y muro lateral más vendidos del mundo con una construcción a prueba de fugas de una pieza. Aproveche nuestra reputación de calidad y confiabilidad al experimentar uno de nuestros muchos ventiladores y productos de ventilación de Greenheck.

Extractores Centrífugos para Techo

Los extractores de techo centrífugos incluyen ventiladores de transmisión directa y por correa con ruedas centrífugas inclinadas hacia atrás. Los ventiladores cuentan con aisladores con tacones para un verdadero aislamiento de vibraciones. Los ventiladores tienen una configuración con flujo de aire hacia abajo y son adecuados para aplicaciones en instalaciones de techo para extraer aire relativamente limpio.

Modelos G/GB

Los modelos G/GB cuentan con un diseño de cubierta de aluminio. El motor Vari-Green® de alta eficiencia está disponible en los ventiladores de transmisión directa modelo G. Sus capacidades van de 50 a 45,000 cfm (85 a 76,455 m³ / hr) y 3.25 pulg.ca (806 Pa). Certificación de terceros (producto aprobado por Florida y calificado por el condado de Miami-Dade) para viento fuerte y Certificación AMCA para rendimiento de sonido y aire. Certificación sísmica IBC y OSHPD. Algunos modelos cuentan con la certificación CE.

Catálogo: Ventiladores centrífugos para techos - G y GB



Modelos LB/LBP

El modelo LB presenta un diseño de cubierta con perfil bajo tipo "rib block". El modelo LBP cuenta con una cubierta tipo "penthouse" y diseñada con louvers de aluminio (louvers para uso severo). Las capacidades van desde 925 a 37,500 cfm (1572 a 63,713 m³ / hr) y 2.125 pulg. ca (529 Pa). Certificación AMCA para rendimiento de sonido y aire.

Catálogo: Extractores centrífugos para de techo - Serie L (LB / LBP)



Extractores Centrífugos con Descarga Vertical para Techo y Muro

Los ventiladores centrífugos de extracción para techo y de muro lateral incluyen ventiladores de transmisión directa y por correa con ruedas centrífugas inclinadas hacia atrás. Los motores de los ventiladores están fuera de la corriente de aire. Estos extractores son ideales para aplicaciones que van desde almacenes, extracción de campanas de grasa de cocina y control de humo.

Modelos CUE/CUBE - Para Techo o Muro

Los ventiladores de aluminio modelo CUE/CUBE están diseñados específicamente para aplicaciones en instalación en techos o muros. Los ventiladores cuentan con un alojamiento de una pieza soldada continuamente a su base y aisladores con doble soporte para un verdadero aislamiento de vibraciones. El aire contaminado o cargado de grasa se descarga directamente hacia arriba, lejos de la superficie del techo o lejos de las paredes del edificio. El motor de alta eficiencia Vari-Green® está disponible en los ventiladores de transmisión directa modelo CUE. Las capacidades varían de 70 a 30,000 cfm (119 a 50,970 m³ / hr) y 5 pulg. ca (1.240 Pa). Certificación de terceros (producto aprobado por Florida y calificado por el condado de Miami-Dade) para viento fuerte y certificación de AMCA por su rendimiento de sonido y aire. Certificación sísmica IBC y OSHPD. Algunos modelos cuentan con la certificación CE.

Catálogo: *Extractores Centrífugos para Techo y Muro — CUE/CUBE*



Modelo USGF

El modelo USGF (Extractor de acero para la grasa - Ultimate Steel Grease Fan) es el ventilador ideal para aplicaciones de extracción de grasa pesada donde se utilizan grandes cantidades de grasa como asadores, cocción con combustible sólido y cocina oriental. Construido de acero, el modelo USGF incluye una rueda de acero con revestimiento anti adherente, cubierta, base y compartimiento del motor de acero. Las características estándar incluyen UL 762, un deflector de calentamiento, acceso de limpieza, correa con sistema de poleas doble y un interruptor de desconexión NEMA-3R instalado y cableado. La unidad está recubierta de polvo electrostático para mayor protección. Las capacidades varían de 350 a 7,000 cfm (595 a 11,893 m³ / hr) y 3.25 pulg. ca (809 Pa). Certificación de terceros (producto aprobado por Florida y calificado por el condado de Miami-Dade) para vientos fuertes y certificación de AMCA por su rendimiento de sonido y aire.

Catálogo: *Extractores Centrífugos para Techo y Muro — USGF*



Ventiladores Axiales Tubulares

Para aplicaciones de presión baja a media, los ventiladores axiales de tubulares incluyen ventiladores de transmisión directa y por correa con aspas de aluminio o acero. Los ventiladores en línea con aspas axiales cuentan con un flujo de aire directo, un tamaño compacto y la flexibilidad de instalarse en cualquier configuración: horizontal, vertical o en cualquier ángulo. Estos ventiladores están diseñados para un movimiento de aire confiable en aplicaciones comerciales e industriales con ductos. La configuración para techo con extracción vertical está diseñada para descargar contaminantes hacia arriba y afuera del edificio en la mayoría de las aplicaciones.

Descarga Vertical: Modelos RDU/RBU/RBUMO

El modelo RBUMO cuenta con el motor instalado fuera de la corriente de aire y es adecuado para la eliminación de humo de emergencia a alta temperatura (500°F / 260°C durante 4 horas o 1000°F / 538°C durante 15 minutos) y está disponible con UL Power para ventiladores para sistemas de control de humos. El RBU / RBUMO cuenta con aspas de acero y el RDU tiene aspas de aluminio. Las capacidades varían de 2,800 a 64,300 cfm (4.757 a 109.246 m³ / hr) y 1 pulg. ca (248 Pa). Certificación AMCA por su rendimiento de sonido y aire. RBUMO cuenta con certificación sísmica IBC y OSHPD.



Catálogo: Ventiladores Axiales con Descarga Vertical — RBU/RBUMO/

Descarga Vertical: Modelo TAUB-L/H

El modelo TAUB-L/H tiene su motor instalado fuera de la corriente de aire y es adecuado para la eliminación de humo UL de emergencia a alta temperatura. Las aplicaciones típicas incluyen aire limpio, procesos industriales y extracción de alta temperatura. El TAUB-L/H cuenta con aspas de acero. Las capacidades varían de 5,000 a 58,000 cfm (8,459 a 98,543 m³ / hr) y 1 pulg. ca (248 Pa). Para capacidades de mayor presión, considere la opción de instalación en techo en el modelo TBI-FS. Certificación de AMCA por rendimiento de sonido y aire.

Catálogo: Ventiladores Axiales con Descarga Vertical — TAUB

Descarga Vertical: Modelos TAUD/TAUB-CA

Los modelos TAUD/AUB-CA cuentan con aspas de aluminio fundido. Las aplicaciones típicas incluyen aire limpio, extracción de humos y construcción resistente a chispas. Las capacidades varían de 2,800 a 72,000 cfm (4.757 a 122.329 m³ / hr) y 1,5 pulg. ca (373 Pa). Para capacidades de mayor presión, considere la instalación en techo en los modelos TDI / TBI-CA o AX. Certificación de AMCA por rendimiento aéreo.

Catálogo: Ventiladores Axiales con Descarga Vertical — TAUD and TAUB-CA



Ventiladores Centrífugos de Suministro

Los ventiladores centrífugos de suministro para techo incluyen unidades de transmisión por correa con filtro y sin filtro. Estos ventiladores son adecuados para proporcionar aire a cocinas no temperadas o suministrar aire a edificios.

Modelo SAF

El ventilador de suministro para techo con filtro modelo SAF cuenta con un ventilador galvanizado de doble ancho, curvado hacia adelante, de transmisión por correa para aplicaciones de bajo costo, bajo nivel de ruido y alto rendimiento. Las capacidades van desde 800 a 14,300 cfm (1,359 a 24,296 m³ / hr) y 3,5 pulg. ca (868 Pa). Certificación por AMCA por su rendimiento de sonido y aire.

Catálogo: Ventiladores Centrífugos para Techos — SAF



Modelos KSFB y KSFD

Los modelos KSFB y KSFD suministran de forma económica aire de reposición sin templar donde sea necesario. Las aplicaciones de aire de reposición en la cocina son comunes y una opción de protección contra la intemperie extendida proporciona una separación de 30 metros entre la entrada y la descarga del extractor. Las capacidades varían de 800 a 10,250 cfm (1,359 a 17,415 m³ / hr) y 2.5 pulg. ca (622 Pa).

Catálogo: Manejadoras de Aire sin Templar para Cocinas — KSFB y KSFD



Modelos RSF/RSFP

Los modelos RSF/RSFP cuentan con turbina inclinada hacia adelante diseñadas para una alta eficiencia y bajo nivel de sonido. El estilo de la cubierta es de paneles rectos (RSF) o una cubierta con louvers de aluminio (RSFP). Las capacidades varían de 600 a 16,300 cfm (1,019 a 27,694 m³ / hr) y 2 pulg. ca (496 Pa). Certificación AMCA por su rendimiento aéreo y modelo RSF certificado por terceros (producto aprobado por Florida y calificado por el condado de Miami-Dade) para vientos fuertes. Certificación sísmica IBC y OSHPD.

Catálogo: Ventiladores Centrífugos de Suministro para Techos — RSF y RSFP



Modelo LSF

El modelo LSF es un ventilador centrífugo de doble ancho con una rueda inclinada hacia atrás para suministrar aire filtrado de manera eficiente. La cubierta con louvers de aluminio está disponible con un acabado estándar o con múltiples revestimientos decorativos para su estética. Las capacidades varían de 1,200 a 53,000 cfm (2,039 a 90,048 m³ / hr) y 5,5 pulg. ca (1,364 Pa).

Catálogo: Ventiladores Centrífugos — LSF



Ventiladores Axiales con Cubierta para Instalación en Techo

Estos ventiladores incluyen transmisión directa y por correa con aspas de acero, aluminio o aluminio fundido. Estos ventiladores son adecuados para aplicaciones de aire limpio que incluyen extracción, suministro o suministro filtrado. Las aplicaciones típicas son fábricas y almacenes.

Modelos R2/RC3/RB/RBC

Los modelos R2 / RC3 / RB / RBC están disponibles con una amplia variedad de accesorios que incluyen bases altas, compuertas y protectores. Las capacidades varían de 500 a 86,500 cfm (850 a 146,964 m³ / hr) y 2 pulg. ca (498 Pa). Certificación de terceros (producto aprobado por Florida y calificado por el condado de Miami-Dade) para viento fuerte y certificación AMCA por su rendimiento de sonido y aire. Certificación sísmica IBC y OSHPD.

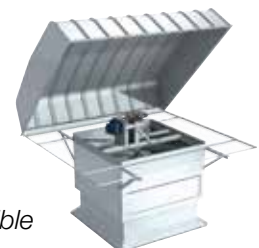
Catálogo: Ventiladores Axiales con Cubierta para Instalación en Techo — Extracción, Suministro y Reversible



Modelos RPDR/RPBR

Los modelos RPDR / RPBR son compatibles con sistemas con y sin ductos y ofrecen la capacidad de extraer o suministrar aire en demanda. El rendimiento es equivalente tanto en el modo de extracción como en el de suministro. Las capacidades van desde 2,900 a 70,500 cfm (4,927 a 119,780 m³ / hr) y 0.5 pulg. ca (124 Pa). Certificación sísmica OSHPD

Catálogo: Ventiladores Axiales para Instalación en Techo — Extracción, Suministro y Reversible



Modelos AE/AS

Los ventiladores de suministro y extracción de techo axiales modelo AE / AS están diseñados para aplicaciones con volumen de aire reducido y bajas presiones, cuando se requiere una campana axial de aluminio. Las capacidades varían de 150 a 6,000 cfm (255 a 10,194 m³ / hr) y 1 pulg. ca (348 Pa). Certificación AMCA por rendimiento de sonido y aire.

Catálogo: Ventiladores Axiales con Cubierta para Instalación en Techo — Series A (AE/AS)



Ventiladores Recirculadores para Techos

Los ventiladores recirculadores para techo de hélice cuentan con transmisión directa y sin filtros. Estos ventiladores tienen aspas de aluminio y están disponibles con centros de control opcionales. Adecuados para aplicaciones de aire limpio, como en fábricas y almacenes.

Modelos ESRMD/ESR MDF

El modelo ESRMD, también llamado ventilador de cuatro vías, ofrece la flexibilidad para satisfacer las necesidades cambiantes provocadas por los procesos de producción o los turnos estacionales mediante la extracción, el suministro, la recirculación o la mezcla de aire según sea necesario. El rendimiento es equivalente en los cuatro modos de funcionamiento. Las capacidades van desde 3,150 a 42,700 cfm (5,352 a 72,547 m³ / hr) y 0.375 pulg. ca (93 Pa).

Catálogo: Ventiladores Recirculadores para Techo — ESRMD, ESRMDF



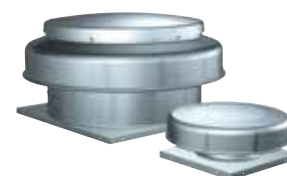
Ventiladores de Gravedad

Las unidades de suministro y extracción por gravedad no cuentan con alimentación eléctrica y funcionan con la diferencia de presión entre el interior y el exterior del edificio.

Modelo GRS

El modelo GRS es un ventilador de aluminio diseñado para ser utilizado como entrada (modelo GRSI) o unidad de extracción (modelo GR SR) en sistemas de gravedad natural. La apariencia GRS se mezcla con otros productos de Greenheck, su bajo perfil, evita el problema de restar valor a la estética arquitectónica.

Catálogo: Ventiladores de Gravedad — GRSI/GRSR



Modelos FGI/FGR

Los modelos FGI (suministro) y FGR (extracción) cuentan con un diseño tipo "Fabra Hood" de silueta baja. El diseño de la cubierta Fabra es superior en apariencia, resistencia a la carga, resistencia a la intemperie y flexibilidad dimensional. Certificado por terceros (producto aprobado por Florida y calificado por el condado de Miami-Dade) para vientos fuertes.

Catálogo: Ventiladores de Gravedad — FGI/FGR



Modelos WIH/WRH

Las unidades modelo WIH (suministro) y WRH (extracción) cuentan con una rejilla de aluminio tipo louver a prueba de tormentas con esquinas en inglete. El diseño de la cubierta permite menores caídas de presión al tiempo que la cubierta cuenta con un perfil bajo. La construcción totalmente de aluminio asegura durabilidad y apariencia duraderas. La cubierta extraíble está forrada con aislamiento para evitar la condensación.

Catálogo: Ventiladores de Gravedad — WIH/WRH



Ventiladores y Extractores Centrífugos para Plafón y Gabinete



Los ventiladores para plafón y gabinete de Greenheck son modelos de transmisión directa que tienen ruedas curvadas hacia adelante para un sonido bajo y alta eficiencia. Son adecuados para aplicaciones de aire limpio, como extractores de aire para baños, salas de almacenamiento o ventiladores de oficinas. Los modelos están diseñados para la construcción comercial y multifamiliar. Los ventiladores centrífugos en línea son ideales para aplicaciones de aire limpio que incluyen suministro, extracción, retorno o reposición de aire.

Ventiladores en Línea para Plafón y Gabinete

Modelo SP

El modelo SP es un extractor para techo de transmisión directa diseñado para aplicaciones de aire limpio donde se requieren bajos niveles de sonido. Hay varias opciones y accesorios disponibles, incluido el motor Vari-Green® EC, rejillas iluminadas, detectores de humedad, compuertas de radiación de techo y controles de velocidad. Las capacidades varían de 25 a 1,600 cfm (42 a 2,718 m³ / hr) y 1 pulg. ca. (248 Pa). Certificación AMCA por su rendimiento de sonido y aire. Varios modelos están calificados como Energy Star® y pueden ser utilizados para cumplir con ASHRAE 62.2 y el Título 24 de California.

Catálogo: Extractores Centrífugos en Línea para Plafón y Gabinete — SP y CSP



Modelo SP-AP

El modelo SP-AP cuenta con un motor conmutado electrónicamente (EC) virtualmente silencioso con tres configuraciones de flujo de aire de alta velocidad incorporadas (50, 80 o 110 cfm). Su operación estándar de dos velocidades (comúnmente conocida como ventilación para toda la casa) ayuda a cumplir con los requisitos de ASHRAE 62.2, el Código de Energía del Estado de Washington y el Título 24 de California. El ventilador está certificado por Energy Star® y Home Ventilating Institute. Las características del ventilador permiten un rendimiento mejorado en una variedad de instalaciones. Las opciones disponibles incluyen clavija y sensores de juego (movimiento, humedad, luz nocturna y CO₂) y rejillas iluminadas.

Catálogo: Catálogo SP-AP



Modelo CSP

El modelo CSP es un ventilador en línea de transmisión directa diseñado para aplicaciones de suministro o extracción de aire limpio donde se requieren bajos niveles de sonido. El modelo CSP se puede convertir fácilmente de descarga horizontal a vertical. El motor Vari-Green® EC está disponible para estos modelos. Las capacidades varían de 70 a 3800 cfm (119 a 6,456 m³ / hr) y 1 pulg. ca (248 Pa). Certificación AMCA por su rendimiento de aire.

Catálogo: Extractores Centrífugos en Línea para Plafón y Gabinete — SP y CSP



Ventiladores Axiales, Centrífugos en Línea, Tubulares y Flujo Mixto



Los productos de suministro o extracción en línea, de techo y de pared de Greenheck son adecuados para una amplia gama de aplicaciones comerciales e industriales. Los ventiladores de plafón y gabinete se instalan fácilmente en o sobre techos para aplicaciones de extracción eficientes y silenciosas. Los ventiladores de pared son unidades de suministro o extracción instaladas en los muros adecuados para aplicaciones de aire limpio o cargado de humo. Los productos tubulares centrífugos, axiales y de flujo mixto en línea proporcionan una mayor capacidad de rendimiento que los ventiladores de plafón y muros. Por lo general, se instalan horizontal o verticalmente en sistemas de ductos, pero se pueden instalar tanto en el muro como en el plafón.

Ventiladores Centrífugos en Línea

Los ventiladores para plafones y gabinete pueden ser de transmisión directa o por correa. Los ventiladores centrífugos en línea tienen ruedas centrífugas inclinadas hacia atrás. Los modelos cuentan con una construcción resistente, alta eficiencia y bajos niveles de sonido que son ideales para aplicaciones de aire limpio, incluida el suministro, la extracción, el retorno o la reposición de aire. Cuentan con un flujo de aire directo con un tamaño compacto y tienen la flexibilidad de instalarse en cualquier configuración: horizontal, vertical o en cualquier ángulo.

Modelo BCF

El modelo BCF es un ventilador de gabinete de bajo perfil en línea con transmisión por correa. Está diseñado para brindar eficiencia y confiabilidad en aplicaciones de suministro, extracción y retorno por ductos. La instalación horizontal con descarga ascendente o descendente permite que el BCF se utilice en una amplia gama de aplicaciones. Las capacidades varían de 170 a 5,850 cfm (289 a 9,939 m³ / hr) y 1.5 pulg. ca. (372 Pa). Certificación AMCA por su rendimiento de aire.

Catálogo: Ventiladores Centrífugos de Gabinete — BCF



Modelo BDF

El modelo BDF es un ventilador para ducto de transmisión por correa diseñado para brindar eficiencia y confiabilidad en aplicaciones de suministro, extracción o retorno de aire. Las capacidades varían de 300 a 17,000 cfm (510 a 28,883 m³ / hr) y 3 pulg. ca. (744 Pa). Certificación AMCA por su rendimiento de sonido y aire.

Catálogo: Ventiladores Centrífugos de Gabinete — BDF



Modelos SQ/BSQ

Los modelos SQ/BSQ tienen un diseño de cubierta cuadrada para aplicaciones en interiores. Los paneles laterales extraíbles proporcionan un fácil acceso para inspección y servicio. Los ventiladores se pueden configurar para descargar aire a 90 grados de la entrada para las limitaciones de espacio. El motor de alta eficiencia Vari-Green® está disponible en los ventiladores de transmisión directa modelo SQ. Las capacidades varían de 50 a 27,000 cfm (85 a 45,873 m³ / hr) y 4 pulg. ca. (992 Pa). Certificación AMCA por rendimiento de sonido y aire. Algunos modelos cuentan con marca CE.

Catálogo: Ventiladores Centrífugos de Gabinete — SQ y BSQ



Ventiladores Centrífugos Tubulares

Los ventiladores centrífugos tubulares de Greenheck, modelos TCB, TCBRS y TCBRU, han sido diseñados para aplicaciones comerciales e industriales de suministro en línea o de techo que exigen un movimiento de aire silencioso, eficiente y confiable. Los ventiladores centrífugos tubulares se pueden instalar en cualquier posición, desde horizontal a vertical, lo que permite instalaciones en el menor espacio posible.

Modelo TCB

El modelo TCB usa una rueda centrífuga inclinada hacia atrás para lograr altas eficiencias y bajos niveles de sonido cuando se usa en sistemas de ductos de presión media. Todos los ventiladores en línea TCB son de transmisión por correa con el motor fuera de la corriente de aire y turbina de aluminio para una construcción resistente a tipo B de AMCA. Las capacidades varían de 300 a 26,000 cfm (510 a 44,174 m³ / hr) y 4 pulg. ca. (995 Pa). Certificación AMCA para FEI, rendimiento de sonido y aire.

Catálogo: Ventiladores Centrífugos Tubulares — TCB/TCBRU/TCBRS



Modelo TCBRS

El modelo TCBRS cuenta con ruedas de aluminio inclinadas hacia atrás para un flujo de aire de suministro silencioso y eficiente. La cubierta "Fabra Hood" de Greenheck en este modelo proporciona una resistencia a la intemperie y está disponible con filtros. Las capacidades varían de 300 a 26,000 cfm (510 a 44,174 m³ / hr) y 4 pulg. ca. (995 Pa).

Catálogo: Ventiladores Centrífugos Tubulares — TCB/TCBRU/TCBRS



Modelo TCBRU

El modelo TCBRU es un extractor de aire de techo de transmisión por correa. Cuenta con una salida cónica que crea altas velocidades de salida para llevar la extracción contaminada lejos de las unidades de aire de reposición cercanas. Las capacidades varían de 500 a 26,000 cfm (850 a 44,174 m³ / hr) y 4 pulg. ca. (995 Pa).

Catálogo: Ventiladores Centrífugos Tubulares — TCB/TCBRU/TCBRS



Ventiladores de Flujo Mixto

Los ventiladores en línea de flujo mixto se pueden usar para una amplia variedad de aplicaciones comerciales, institucionales e industriales que manejan todo, desde aire limpio, cargado de grasa o de alta temperatura para suministro, extracción o retorno de aire. El diseño exclusivo de la turbina de Greenheck sobresale en aplicaciones donde el sonido bajo es crítico. Además, estas unidades de Greenheck son más eficientes que los ventiladores axiales de aspas y centrífugos tubulares y en línea cuadrados de tamaño comparable, lo que reduce la potencia requerida del motor y los costos operativos.

Modelo SQ

El modelo SQ presenta una combinación única de alta eficiencia, bajo nivel de sonido y facilidad de instalación en un diseño de cubierta cuadrada para aplicaciones en interiores. Los paneles laterales extraíbles proporcionan un fácil acceso para inspección y servicio. El motor de alta eficiencia Vari-Green® está disponible en los ventiladores de transmisión directa. Capacidades hasta 27,000 cfm (45,873 m³ / hr) y 3 pulg. ca. (747 Pa). Certificación AMCA por su rendimiento de sonido y aire.



Modelos QEI/QEID

Los modelos QEI/QEID son ventiladores de flujo mixto que ofrecen un rendimiento eficiente y silencioso. La instalación universal permite cambiar la orientación en el campo y las aletas direccionales de flujo de aire integrales estándar mejoran el rendimiento. Varias series de construcción adaptan la unidad a los requisitos de la aplicación. Las aplicaciones típicas incluyen ventilación de edificios de oficinas, salas de conciertos, estacionamientos, instalaciones educativas, bibliotecas y dormitorios. Las capacidades varían de 700 a 116,000 cfm (1,190 a 197,085 m³ / hr) y 10 pulg. ca. (2,490 Pa). Certificación AMCA por su sonido (entrada y salida), rendimiento del aire y FEI (índice de energía del ventilador). El modelo QEI cuenta con la certificación OSHPD para sismos.

Catálogo: Ventiladores de Flujo Mixto — QEI (TD), QEID (TC)



Ventiladores Tubo Axiales y Vano Axiales

Los ventiladores axiales en línea están diseñados para aplicaciones con ductos en interiores o exteriores. Están disponibles tanto con transmisión directa como por correa y con hélices de aluminio o de acero.

En Línea o Techo de Descarga Ascendente: Modelos TDI/TBI-CA

Los ventiladores axiales modelos TDI / TBI-CA cuentan con un cubo de aluminio fundido y aspas aerodinámicas. El sistema de instalación universal permite que sean verticales u horizontales. Las aplicaciones típicas incluyen aire limpio, extracción de humos y construcción resistente a chispas. Las capacidades van desde 1.300 a 95.000 cfm (2.209 a 161.406 m³ / hr) y 3,5 pulg. ca. (871 Pa). Certificación AMCA por FEI (índice de energía del ventilador) y su rendimiento de aire.

Catálogos: Ventiladores en Línea Tubo Axiales — TDI y TBI-CA Nivel 3
Ventiladores Axiales de Media Presión — TBI-CA Nivel 4 y 5



En Línea o Techo de Descarga Ascendente: Modelo TBI-FS

El modelo TBI-FS tiene un eje de acero y aspas aerodinámicas. Es adecuado para alta temperatura continua (400°F / 204°C máx.) Para configuraciones en línea, (500°F / 260°C máx.) Para configuración de techo con descarga hacia arriba y está disponible con ventiladores UL Power para sistemas de control de humo. El sistema de instalación universal se adapta a cualquier configuración vertical u horizontal. Las aplicaciones típicas incluyen aire limpio, procesos industriales y extracción de alta temperatura. Las capacidades varían de 6,000 a 77,000 cfm (10,194 a 130,824 m³ / hr) para configuraciones en línea y de 6,000 a 76,000 cfm (10,194 a 129,125 m³ / hr) para configuraciones de techo y 4.5 pulg. ca. (1.120 Pa). Están disponibles aletas direccionales atornilladas para una mayor eficiencia. Certificación AMCA por FEI, rendimiento de aire y sonido.

Catálogo: Ventiladores Axiales de Media Presión — TBI-FS Niveles 3, 4 y 5



En Línea o Techo de Descarga Ascendente: Modelo AX

El modelo AX cuenta con un cubo de aluminio y aspas aerodinámicas que tienen un paso de aspa ajustable manualmente. El sistema de instalación universal permite que sean verticales u horizontales. Las aplicaciones típicas incluyen aire limpio y están disponibles con ventiladores eléctricos UL para sistemas de control de humo y UL 705. Están disponibles aletas direccionales atornilladas (AX-V) para una mayor eficiencia. Las capacidades varían de 500 a 125,000 cfm (849 a 212,376 m³ / hr) y 5 pulg. ca. (1.244 Pa). Certificación AMCA por FEI (índice de energía del ventilador), rendimiento de aire y sonido.

Catálogo: Ventiladores axiales de alto rendimiento — AX



Modelo VAB

Los ventiladores axiales de transmisión por correa modelo VAB se adaptan al equilibrio final del sistema y tienen un paso de aspas ajustable manualmente. Estos ventiladores son una excelente opción para sistemas HVAC de volumen de aire variable, cuartos de limpieza, estacionamientos y ventilación de túneles. Para aplicaciones críticas de sonido, estos ventiladores de transmisión por correa están disponibles con una cubierta aislante de sonido de Greenheck. Está disponible con certificación UL / cUL 705 para electricidad. Se realiza una prueba de vibración completa de todos los ventiladores antes del envío. Las capacidades varían de 2,000 a 145,000 cfm (3,398 a 246,357 m³ / hr) y 7.5 pulg. ca. (1.866 Pa). Certificación AMCA por FEI (índice de energía del ventilador), rendimiento de aire.

Catálogo: Ventiladores Vano Axiales — VAB y VAD



Cubierta con Aislante de Sonido para Modelos VAB y VAD

Estas cubiertas reducen efectivamente los niveles de potencia acústica de entrada y salida, mientras que solo aumentan ligeramente la longitud del ventilador y no agregan caída de presión adicional al sistema.

Catálogo: Ventiladores Vano Axiales — VAB y VAD



Modelo VAD

Es un ventilador vano axial de transmisión directa diseñado para aplicaciones comerciales e industriales donde se requieren grandes volúmenes de aire a presiones moderadas a altas. Estos ventiladores cuentan con un paso de aspas ajustables manualmente y requieren un mantenimiento mínimo. Son una excelente opción para sistemas HVAC de volumen de aire variable, cuartos de limpieza, estacionamientos y ventilación de túneles. Para aplicaciones críticas de sonido, están disponibles con una cubierta aislante de sonido de Greenheck. Están disponibles con certificación eléctrica UL / cUL 705. Se realiza una prueba de vibración completa de todos los ventiladores antes del envío. Las capacidades varían de 1.200 a 240.000 cfm (2.039 a 407.763 m³ / hr) y 10 pulg. ca. (2.488 Pa). Certificación AMCA por FEI (índice de energía del ventilador), rendimiento de aire.



Catálogo: Ventiladores Vano Axiales — VAB y VAD

Ventiladores GreenJet®

Los vehículos en una estructura de estacionamiento subterráneo o en instalaciones de mantenimiento emiten monóxido de carbono (CO) y otros humos nocivos a la atmósfera. Existe la necesidad de un sistema de ventilación eficiente para eliminar estas toxinas, hacer circular aire fresco y ayudar a los bomberos en caso de una emergencia por incendio. La serie GreenJet® incluye una gama de prestaciones ideales para la ventilación de estacionamientos. Los diseños sin ductos utilizan ventiladores de chorro para diluir y eliminar contaminantes y controlar el humo. Los ventiladores mueven el aire hacia el área de extracción cuando se instalan en el techo.

Model GJI

Con una rueda centrífuga, maximiza la altura libre para vehículos o instalaciones donde el espacio conducción son limitados. Con el perfil GreenJet más bajo de menos de 12 pulgadas (305 mm), cabe fácilmente en espacios reducidos, lo que ayuda a mantener el aire limpio en áreas abiertas y difíciles de ventilar. El GJI utiliza un motor conmutado electrónicamente (EC) y una señal de 0-10 VCC o MODBUS para control de velocidad y volumen. Cuenta con una capacidades de 6 libras de fuerza de empuje (25 N).



Catálogo: Ventiladores Jet Fans Modelo GJI

Modelo GJX

Los ventiladores GJX GreenJet se utilizan con silenciadores de entrada y salida, protectores de entrada, soporte de instalación y hélices de aluminio. Cuenta con una hélice aerodinámica para mover grandes volúmenes de aire con una alta eficiencia utilizando un ventilador de menor diámetro. Certificación AMCA por su rendimiento de aire (AMCA 210). Certificado por ULcUL para ventiladores eléctricos (UL / cUL-705) y para control de humo. Capacidades de 4 a 17 libras de fuerza de empuje (18 a 75 N)



Catálogo: Ventiladores Jet Fans Modelo GJX

Circuladores Axiales y Direccionales

Están diseñados para aplicaciones donde se requiere una dirección y circulación de aire puntual. Los arreglos de instalación ofrecen máxima flexibilidad direccional y facilidad al instalarse.

Modelos IC/ICO

Los circuladores de aire de 2 velocidades IC / ICO (no oscilantes/oscilantes) están diseñados para enfriamiento puntual y recirculación de aire en fábricas, almacenes, instalaciones de fabricación y talleres. Las opciones de instalación incluyen soporte de pared, poste o techo, soporte de suspensión, soporte de viga en I y pedestal con juego de ruedas opcional. Las capacidades varían de 3.055 a 9.704 cfm (5.190 a 16.487 m³ / hr) de aire libre. Estándar 507 certificado por UL.



Catálogo: Circuladores de Aire Industriales — IC/ICO

Modelo MAC

El modelo MAC es un enfriador manual de 2 velocidades adecuado para mover grandes volúmenes de flujo de aire dirigido en fábricas, almacenes y aplicaciones agrícolas. Los ventiladores son de transmisión directa o por correa con varios kits de instalación que incluyen rueda móvil, carro móvil inclinable, suspensión, techo y pared. Las capacidades varían de 2400 a 21000 cfm (4078 a 35 679 m³ / hr) al aire libre. Estándar 507 certificado por UL / cUL.



Catálogo: Circuladores de Aire Móviles — MAC

Ventiladores de Alto Volumen y Baja Velocidad (HVLS)

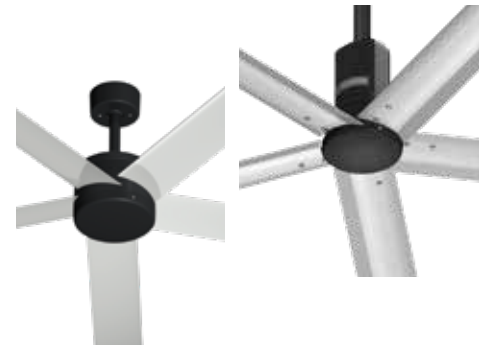


Los ventiladores de techo de gran diámetro proporcionan un flujo de aire para una circulación de aire eficaz y una mayor comodidad en espacios comerciales e industriales. Con una variedad de beneficios que incluyen enfriamiento del personal, control de humedad y distribución de calor, estos ventiladores son una selección ideal para una gran variedad de aplicaciones.

Modelo DC-5

Este modelo es de transmisión directa de cinco aspas diseñado para espacios comerciales con techos bajos a medianos. Con su elegante diseño, el DC-5 combina un cómodo movimiento de aire con una variedad de opciones de color únicas. Estos ventiladores se instalan sin esfuerzo con el peso más ligero entre los ventiladores HVLS comparables. Diámetros de ventilador entre 4,3 y 14 pies. Hasta 55.000 CFM, UL / cUL 507, certificado Energy Star (4,3 a 7 pies) y certificación AMCA por su rendimiento de circulación (8 a 14 pies).

Catálogo: Ventiladores de Alto Volumen y Baja Velocidad - DC y DS



Modelo DS-3

Es un ventilador de transmisión directa de tres aspas diseñado para espacios comerciales o industriales con techos de medianos a altos. Estos ventiladores económicos son el equilibrio ideal entre costo y rendimiento, lo que los convierte en una opción inteligente para los propietarios de edificios conscientes de su presupuesto. Además, con un peso más liviano que los ventiladores HVLS comparables, el DS-3 es muy fácil de instalar en cualquier edificio. Diámetros de ventilador entre 8 y 24 pies. Hasta 176,900 cfm, UL / cUL 507 y certificación AMCA por su rendimiento de circulación.

Catálogo: Ventiladores de Alto Volumen y Baja Velocidad - DC y DS



Modelo DS-6

Es un ventilador de transmisión directa de seis aspas diseñado para espacios comerciales o industriales con techos de medianos a altos. Como el ventilador HVLS de mejor rendimiento de la industria, el DS-6 ofrece un flujo de aire inigualable a niveles de sonido increíblemente silenciosos. Junto con los costos operativos reducidos, el DS-6 es claramente el producto HVLS de mejor valor en el mercado. Diámetros de ventilador entre 8 y 24 pies. Hasta 243,000 cfm, UL / cUL 507 y certificación AMCA por su rendimiento de circulación.

Catálogo: Ventiladores de Alto Volumen y Baja Velocidad - DC y DS



Controles HVLS

Mantenga un funcionamiento sencillo de los ventiladores HVLS mediante el uso de controles opcionales para maximizar la eficiencia. Diseñados para su conveniencia y versatilidad, todos los controles HVLS hacen funcionar uno o varios ventiladores HVLS con protocolos de comunicación comunes y están disponibles con kits de montaje empotrados o de superficie.

- Teclado
- Pantalla Táctil Estándar
- Pantalla Táctil Avanzada con BACnet®



Extractores para Muro, Suministro y Reversibles



Los ventiladores de hélice incluyen ventiladores transmisión directa o por correa con aspas fabricadas de acero, aluminio o aluminio fundido. Estos ventiladores son adecuados para aplicaciones de aire limpio, incluidos extracción, suministro, suministro filtrado y reversibles. Las aplicaciones típicas son fábricas y almacenes.

Modelos AER/S1/S2/SB/SBC

Los ventiladores de hélice para muro están disponibles con una amplia variedad de accesorios que incluyen alojamientos de pared, collares de pared, protectores, compuertas y cubiertas contra la intemperie. El motor Vari - Green® EC está disponible en los ventiladores de transmisión directa modelo AER y SE. Las capacidades varían de 115 a 87,000 cfm (195 a 147,814 m³ / hr) y 2.45 pulg. ca. (610 Pa). Certificación AMCA por su rendimiento de sonido y aire. Certificación contra sismos OSHPD.

*Catálogo: Ventiladores para Muro — Extracción, Suministro y Reversible
Ventiladores de Extracción y Suministro para Muro — AER*



Modelos SCR3/SBCR

Los ventiladores de pared lateral reversibles ofrecen la capacidad de extraer o suministrar aire a pedido. El rendimiento es equivalente tanto en el modo de extracción como en el de suministro. Las capacidades van desde 2,900 a 70,500 cfm (4,927 a 119,780 m³ / hr) y 0.5 pulg. ca. (124 Pa). Certificación contra sismos OSHPD.

Catálogo: Ventiladores para Muro — Extracción, Suministro y Reversible



Modelo SDPHE

Los ventiladores modelo SDPHE son transmisión directa, adecuados para ventilar espacios que contienen vapores, gases o polvos inflamables o explosivos. Para utilizarse con NEC Clase I, División I, Grupos C y D; NEC Clase II, División I, Grupos F y G. Las capacidades de rendimiento varían de 604 a 6,317 cfm (1,026 a 10,733 m³ / hr) y hasta 0.5 pulg. ca. (124 Pa). Estándar 1203 certificación UL / cUL.



Modelo CBF

El modelo CBF está diseñado para brindar economía y confiabilidad en aplicaciones de espacio limitado. Puede ser instalado en un bloque de concreto estándar de 16 por 8 pulgadas y en cualquier construcción de pared. Ideal para ventilar salas de equipos. Las capacidades varían de 300 a 500 cfm (510 a 850 m³ / hr) y 0.4 pulg. ca. (99 Pa).

Catálogo: Ventiladores Transferibles — CBF



Productos Vari-Green® y Arrancadores Greenheck



Los productos Vari-Green de Greenheck están diseñados para la eficiencia energética, la capacidad de control y el bajo mantenimiento. Son una opción ambientalmente progresiva al especificar productos para su próximo proyecto. Los arrancadores de motor de Greenheck están disponibles para motores monofásicos y trifásicos en aplicaciones comerciales e industriales. Incluyen protección del motor, así como la capacidad de proporcionar controlabilidad. Todos los arrancadores de motor Greenheck están disponibles para recintos en interiores o exteriores.

Motor Vari-Green®

El motor Greenheck Vari-Green es un motor de conmutación eléctrica (EC) que funciona con una entrada de alimentación de CA monofásica o trifásica y la convierte internamente en energía de CC, lo que proporciona mejores capacidades de control de velocidad (hasta un 80% de reducción) y mayores eficiencias (85% eficiente a todas las velocidades) que los motores estándar. El motor Vari-Green combina tecnología, capacidad de control y eficiencia energética en un paquete de bajo mantenimiento que está cambiando la forma en que la industria diseña, especifica y opera los equipos de movimiento de aire. Dependiendo de la potencia, los motores Vari-Green están disponibles en monofásicos y trifásicos con una variedad de tamaños disponibles actualmente en los modelos AER, SP, CSP, G, CUE, LD, LDP, SQ, USF, SE1 y SS1 con un potenciómetro instalado en un dial (control de velocidad) en el motor o puede aceptar una señal de control de 0-10 VCC de una fuente externa.



Controles Vari-Green®

Los controles Vari-Green de Greenheck están diseñados específicamente para los motores Vari-Green. Están disponibles para aplicaciones que requieren operación manual o ventilación controlada por demanda (DCV). Las aplicaciones que utilizan controles DCV proporcionan solo la cantidad deseada de ventilación, lo que proporciona a los propietarios de edificios ahorros en sus facturas de energía. Los controles Vari-Green disponibles son:

- Controles manuales
 - Control distante
 - Control digital
- Control para la demanda de ventilación
 - Control de dos velocidades
 - Presión constante (interior y exterior)
- Calidad de aire - Compuesto orgánico volátil
- Calidad de aire - Temperatura/Humedad

Variador de Frecuencia Vari-Green®

El variador de frecuencia (VGD) es un control de velocidad variable programado, instalado y cableado en fábrica para motores de hasta 10 HP. Este variador expande el concepto Vari-Green de ventiladores de velocidad variable a más modelos y tamaños para adaptarse a las crecientes necesidades de ventilación y eficiencia de la industria. Está disponible en los modelos AER, CUE, CUBE, G, GB, SCE3, SCS3, SE2 y SS2.



Arrancadores de Motores Greenheck

Los modelos MSAC, MSSC y MS-1P, MSEM y MSTs proporcionan una amplia gama de soluciones lógicas de control, así como protección electrónica contra sobrecargas para el motor. El MSAC y el MSSC son controladores trifásicos que se pueden usar en cualquier ventilador no reversible de una sola velocidad con un motor entre ¾ hp y 25 hp (1-40 amperios). Son capaces de integrarse con otros controles de edificios, como sistemas de gestión de edificios y termostatos. El MSAC tiene una integración de control avanzada adicional que incluye apagado de emergencia, regula el voltaje del actuador de la compuerta, monitoreo del interruptor final y salida de estado.



El MS-1P es un controlador monofásico que funcionará en cualquier ventilador con un motor monofásico de hasta 1 hp (1-16 amperios). También tiene dos entradas de control y dos salidas de estado: funcionamiento y falla.

Ventiladores Centrífugos, Radiales y Comerciales



Greenheck ofrece una línea completa de ventiladores centrífugos y ventiladores radiales de servicio pesado para cualquier aplicación comercial e industrial. Los productos centrífugos de Greenheck se utilizan para aplicaciones comerciales diarias, como suministro, extracción y retorno de aire en hospitales, escuelas y grandes edificios de oficinas o extracción de humos para laboratorios y productos farmacéuticos. Estos productos también son adecuados para aplicaciones industriales que involucran extracción de procesos de alta temperatura, sistemas de filtración, extracción de aire corrosivo y manejo de materiales.

Ventiladores Centrífugos Comerciales

Los ventiladores de utilidad incluyen transmisión directa y por correa. Son unidades autónomas que constan de ventilador, motor y transmisión para una variedad de aplicaciones comerciales e industriales de cargas ligeras.

Modelo USF

El modelo USF opera en una amplia gama de aplicaciones de ventiladores, típicamente en sistemas de ductos para extracción de aire, suministro o retorno. Las opciones de construcción versátiles permiten su uso en aplicaciones generales o entornos que requieren resistencia a las chispas, tolerancia a altas temperaturas o resistencia a elementos corrosivos.

Las capacidades van desde 200 a 150,000 cfm (340 a 254,851 m³ / hr) y hasta 21 pulg. ca. (5.226 Pa).

Opciones:

- Configuraciones de transmisión directa o por correa
- Motores y variadores de frecuencia Vari-Green® EC
- Construcción resistente a chispas
- Certificación de ventiladores eléctricos UL 705
- Certificación de grasas UL 762
- Certificación de ventiladores eléctricos UL para sistemas de control de humo

Certificaciones:

- Certificación AMCA para FEI (índice de energía del ventilador), rendimiento de sonido y aire.
- Certificación sísmica OSHPD
- Aprobación de productos de Florida y certificación de vientos fuertes por NOA de Miami-Dade

Catálogo: *Ventiladores Centrífugos Modelo USF*



Entrada Doble - Modelos BIDW/AFDW

Los modelos BIDW/AFDW operan en aplicaciones de entrada sin ductos, principalmente manejando aire limpio por debajo de 93°C (200°F). Las capacidades de volumen más altas permiten un diseño de sistema más compacto que con ventiladores de ancho simple. Se utilizan rodamientos de alta calidad para manejo de aire con una vida útil L10 superior a 80,000 horas (equivalente a una vida media de 400,000 horas). Cada ventilador se somete a pruebas de vibración en tres planos antes de su envío. OPCIONES: Certificación para ventiladores eléctricos UL 705. Las capacidades varían de 1,500 a 379,000 cfm (2,549 a 643,925 m³ / hr) y 15 pulg. ca. (3,733 Pa). Certificación AMCA por FEI (índice de energía del ventilador), rendimiento de sonido y aire.



Catálogo: Ventiladores centrífugos — Modelos BIDW y AFDW
Suplemento de funcionamiento del ventilador centrífugo de doble ancho

Ventiladores Centrífugos de fibra de Vidrio (FRP)

Los ventiladores de FRP están diseñados para expulsar aire corrosivo en una variedad de aplicaciones. Las aplicaciones típicas incluyen el control de olores del tratamiento de aguas residuales, depuradores de control de la contaminación y otras corrientes de aire altamente corrosivas. Cada ventilador de FRP se construye utilizando técnicas de fabricación de laminado o aplicación manual o rociado de fibra de vidrio en cada componente de FRP que cumple con las especificaciones ASTM C582 y 4167 para laminados de fibra de vidrio y sopladores a presión. Todos los ventiladores de FRP utilizan rodamientos de alta calidad para el manejo del aire y son resistentes a las chispas tipo A según las normas de AMCA.

Modelo BCSW-FRP

El modelo BCSW-FRP utiliza una rueda centrífuga curvada hacia atrás y puede ser de transmisión directa y por correa. El BCSW-FRP está construido para superar el estándar industrial de vibración con una velocidad de 0.078 pulg./seg. Para el modelo de transmisión por correa. Ideal para trabajos livianos, aire limpio en condiciones parciales de partículas/polvo, corrientes de aire corrosivas. Las capacidades varían de 100 a 130,000 cfm (170 a 220,871 m³ / hr) y 10 pulg. ca. 2,488 Pa). Certificación AMCA por FEI (índice de energía del ventilador) y rendimiento de aire.

Catálogo: Ventiladores Centrífugos de Fibra de Vidrio – BCSW-FRP



Ventiladores Centrífugos de Presión

Los sopladores de presión fabricados son para aplicaciones de suministro o extracción de aire. Las aplicaciones típicas incluyen presurización de gabinetes o salas, sistemas de corriente de aire para eliminar la humedad, aire de combustión para quemadores, enfriamiento de piezas y extracción de humos.

Modelo FPB

Los sopladores de presión fabricados en el modelo FPB utilizan ruedas con aspas radiales de aluminio para proporcionar el máximo rendimiento en sistemas que requieren bajo flujo y altas presiones. Los sopladores de presión FPB están diseñados con una cubierta de acero totalmente giratoria y con un revestimiento de poliéster horneado. Las capacidades varían de 200 a 2500 cfm (340 a 4248 m³ / hr) y 9.5 pulg. ca. (2.364 Pa).

Catálogo: Ventiladores Centrífugos de Presión — FPB



Ventiladores para Proceso Industriales

La variedad de ventiladores para procesos industriales incluye tipos de ventiladores diseñados y fabricados para un funcionamiento confiable en entornos hostiles donde se encuentran altas temperaturas, altas presiones estáticas y requisitos de manipulación de materiales.

Rueda para el Manejo de Materiales Pulverizados

Se puede utilizar para la mayoría de los requisitos industriales. Las aplicaciones incluyen: extracción de polvo abrasivo como esmerilado y pulidos, transporte de materiales granulares como aserrín, astillas de madera, extracción de humos y manejo de aire a alta temperatura.

Rueda para el Manejo de Materiales Fibrosas

Está diseñado para manipular material largo, fibroso y con hebras. Las aplicaciones incluyen: transporte de astillas de madera largas, hilos, textiles y recortes de papel. También se puede utilizar para aplicaciones similares a las de rueda para materiales pulverizados, pero tiene una mayor eficiencia.

Rueda para el Manejo de Aire Industrial

Está diseñado para instalaciones que van desde la extracción de aire limpio hasta el manejo de partículas de materiales. Las aplicaciones incluyen: extracción de humo y calor, corrosivos, vapores pesados y carga ligera de polvo. La rueda de manejo de aire industrial es la más eficiente en la serie de ventiladores de procesos industriales.

Las capacidades varían de 200 a 143,000 cfm (340 a 242,959 m³ / hr) y 32 pulg. ca. (7,970 Pa). Certificación AMCA por FEI (índice de energía del ventilador) y rendimiento de aire.

Catálogo: Ventiladores para Procesos Industriales



Ventiladores de Presurización

Los ventiladores de presurización están diseñados y fabricados para proporcionar un servicio confiable en aplicaciones industriales donde el ventilador funciona sin cubierta dentro de una cámara presurizada.

Modelo PLG

Los ventiladores de presurización sin cubierta modelo PLG cuentan con unidades de tamaño compacto y una rueda inclinada hacia atrás de alta eficiencia que los convierte en la selección ideal para instalaciones de HVAC, cabinas de rociado, cortinas de aire y aplicaciones de alta temperatura, incluidos hornos y secadoras. Las capacidades varían de 900 a 71,000 cfm (1,529 a 120,630 m³ / hr) y 8 pulg. ca. (1,991 Pa) y temperatura máxima de 800°F (426°C).

Catálogo: Ventiladores de Presurización — PLG



Ventiladores Plenum

Los ventiladores plenum están diseñados para aplicaciones de manejo de aire donde el ventilador funciona sin cubierta dentro de una cámara presurizada. Los ventiladores Plenum están diseñados para ser de tamaño compacto, tienen la flexibilidad de suministrar múltiples tomas de aire y tienen un precio económico.

Modelo APD

El APD es un ventilador plenum de grado comercial que incorpora rendimiento y confiabilidad en un diseño económico para trabajos más livianos. El APD es compacto de transmisión directa y elimina el mantenimiento y la complejidad de los ventiladores plenum de transmisión por correa tradicionales. El APD está construido a partir de un marco de acero galvanizado y atornillado con un acero soldado, turbina con 7 aspas y rueda curvada hacia atrás. Las capacidades varían de 1,000 a 18,000 cfm (1,699 a 30,582 m³ / hr) y 10 pulg. ca. (2,488 Pa)



Modelo APM - Ventilador Plenum de Carga Ligera a Mediana

Diseñado para aplicaciones de trabajo de ligero y mediano, este modelo tiene una estructura galvanizada a un precio más económico. Cuenta con una peración eficiente y sonido general más bajo con una rueda aerodinámica de aluminio de 12 aspas. Las unidades están disponibles en transmisión directa y por correa con una selección variada de accesorios. Las capacidades varían de 1,000 a 41,000 cfm (1,699 a 69,659 m³ / hr) y 8 pulg. ca. (1,991 Pa).



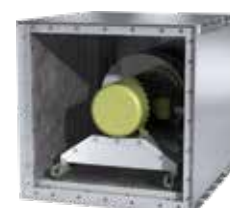
Modelo APH – Ventilador Plenum de Carga Mediana a Pesada

Diseñado y fabricado para aplicaciones de servicio de mediano a pesado con una configuración de acero completamente soldado y pintado. Cuenta con una operación eficiente y sonido general más bajo con una rueda aerodinámica de aluminio de 12 aspas. Este plenum está disponible con transmisión directa y por correa y ofrece numerosos accesorios para complementar su proyecto. Las capacidades varían de 1,000 a 209,000 cfm (1,699 a 355,093 m³ / hr) y 12.5 pulg. ca. (3,111 Pa).



Modelo HPA

Los ventiladores plenum con cubierta modelo HPA brindan alta eficiencia mientras mantienen un tamaño compacto y bajos niveles de potencia acústica. Utilizando un marco galvanizado con aislamiento integral, el HPA utiliza una rueda de 12 aspas de alta eficiencia y bajo nivel de sonido con una cubierta que atenúa el sonido para reducir aún más los niveles de potencia acústica. Los ventiladores HPA se pueden colocar fácilmente uno sobre otro en forma paralela que ofrece un 100% de redundancia. Las capacidades varían de 900 a 45,000 cfm (1,529 a 76,455 m³ / hr) y 7 pulg. ca. (1,742 Pa).



Catálogo: Ventiladores Plenum — APD, APM, APH y HPA

Sistemas de Extracción de Humo



Los sistemas de extracción de humos de Greenheck están diseñados para manejar de forma segura humos y olores en aplicaciones comerciales, industriales y de seguridad de vida en los laboratorios. Todos los sistemas están pre-diseñados para cumplir con las pautas de aplicación proporcionadas por ANSI, NFPA y ASHRAE.

Las características incluyen chimeneas de descarga sin cables y tensores para evitar que la extracción vuelva a entrar, construcción resistente a chispas, revestimiento anticorrosivo y datos de rendimiento con certificación AMCA. Además, pueden configurarse para aplicaciones especializadas, como extracción de gases a alta temperatura.

Extractores Comerciales e Industriales FumeJet®

La familia FumeJet de Greenheck es un sistema de extracción pre-diseñado que elimina y dispersa de manera segura el aire contaminado. La combinación provista y probada de fábrica de una turbina centrífuga y una chimenea de descarga proporciona una alternativa rápida y fácil a un sistema construido en el campo. Diseñado para seguir el estándar ANSI Z9.2 para sistemas de extracción locales, probado para soportar una fuerza de 34 psf sin la necesidad de cables de sujeción, viento de 115 mph (185 km / h).

Modelo FJC

El modelo FJC es un extractor de humo comercial de menor costo para aplicaciones de bajo volumen y baja presión. Es de transmisión por correa, está disponible en dos materiales, ya sea galvanizado o acero con revestimiento resistente a productos químicos, para entornos que requieren una mayor protección del revestimiento. El ventilador tiene una estructura atornillada y una soldadura continua Permalock™. Las capacidades varían de 200 a 5,000 cfm (340 a 8,495 m³ / hr) y 4.5 pulg. ca. (1,120 Pa). El FJC cuenta con la certificación UL / cUL 705. Certificación AMCA por FEI y rendimiento de aire (tamaños 6-10) Certificación AMCA por FEI y rendimiento de aire (tamaños 12-24). Certificado sísmico OSHPD.

Modelo FJI

El modelo FJI es un ventilador de humo industrial con mayor capacidad de rendimiento y opciones adicionales para chispas AMCA tipo B y construcción para alta temperatura, así como transmisión directa o por correa. Las cubiertas de acero pintado están selladas con soldadura Permalock™. Las capacidades de flujo de aire varían de 200 a 18,000 cfm (340 a 30,582 m³ / hr) y 9 pulg. ca. (2,240 Pa). El FJI cuenta con la certificación UL / cUL 705. Certificación AMCA por FEI (índice de energía del ventilador) y rendimiento de sonido y aire.

Catálogo para los modelos anteriores: *Sistemas de Extracción FumeJet*



Chimenea Recta
Diseño simple con una chimenea de descarga recta y uniforme. Es la opción de descarga más económica.



Chimenea Superpuesta
Chimenea de descarga superpuesta extendida que reduce la cantidad de lluvia que ingresa a la cubierta del ventilador.



Chimenea Cónica
La descarga cónica de la boquilla aumenta la velocidad de salida y envía los gases de extracción más lejos del área de la plataforma del techo. No afecta negativamente al rendimiento del ventilador.



Chimenea Ajustable
Permite al usuario ajustar el área de descarga según las condiciones de instalación. Cuatro posiciones de aspas disponibles.

Opciones de Descarga

Sistemas de Extracción para Laboratorio



Greenheck tiene la línea más extensa de sistemas de extracción de laboratorio en la industria. El objetivo principal de un sistema de extracción de laboratorio es eliminar los humos peligrosos o nocivos de un laboratorio, diluir los humos tanto como sea posible y expulsarlos del edificio del laboratorio, evitando la contaminación de las áreas del techo y la reincorporación a los sistemas de aire de compensación del edificio. Todos los extractores Vektor® y los plenums de paso están contruidos con acero soldado de grueso calibre y están recubiertos con LabCoat™, un recubrimiento doble rico en zinc resistente a la corrosión. Los sistemas están diseñados para una altura de descarga mínima que cumple con el código de 10 pies (3 m) y pueden soportar cargas de viento de 125 mph (200 km/h) sin el uso de cables de sujeción. Ideales para aplicaciones de extracción de volumen constante o variable.

Descarga Alta

La boquilla de descarga de alta cuenta con una salida cónica diseñada para acelerar la extracción del laboratorio y maximizar la altura efectiva de la descarga. Múltiples boquillas de descarga están disponibles por tamaño del ventilador para adaptar la velocidad y la altura de descarga.



Vektor®-H

El modelo Vektor-H es un producto rentable diseñado para aplicaciones de menor volumen y menor presión. Vektor-H utiliza una rueda centrífuga en línea construida según las normas de AMCA para chispas tipo B. Las capacidades varían de 500 a 26,000 cfm (850 a 44,174 m³ / hr) y 4 pulg. ca. (995 Pa). Las correas, rodamientos y transmisiones están completamente sellados contra la corriente de aire contaminada. El cono de entrada de transmisión directa, la turbina y el motor se combinan en un solo conjunto para facilitar su extracción. Se proporciona una puerta de inspección para la turbina. El modelo de transmisión por correa está aprobado por NOA, bajo las certificaciones de ventiladores de potencia UL 705 y UL 762 para extractores en restaurantes. Certificación AMCA por FEI (índice de energía del ventilador), rendimiento de sonido y aire.



Catálogo: *Sistemas de Extracción para Laboratorio — Vektor-H*

Vektor®-MH

El modelo Vektor-MH utiliza un ventilador de flujo mixto en línea para extraer de manera silenciosa y eficiente los humos y olores sobre un laboratorio. Esta es una aplicación de bajo costo para proyectos con niveles moderados de extracción y presión estática. Los beneficios incluyen un funcionamiento eficiente para reducir el consumo de energía y reducir los niveles de sonido en general. El Vektor-MH aumenta la seguridad para el mantenimiento y el servicio al utilizar una cubierta bifurcada que separa la corriente de aire de extracción alrededor de los componentes de la transmisión. Vektor-MH está disponible con construcción AMCA para chispas tipo B o C. Las capacidades de flujo de aire varían de 2.000 a 47.000 cfm (3.398 a 79.854 m³ / hr) y 11 pulg. ca. (2.737 Pa). Cuenta con la certificación UL 705 para ventiladores eléctricos. Certificación AMCA por FEI (índice de energía del ventilador), rendimiento de sonido y aire.



Catálogo: *Sistemas de Extracción para Laboratorio — Vektor-MH y Vektor-MD*

Vektor®-CH

El Vektor-CH es un sistema de extracción para laboratorio con descarga alta. Utiliza una turbina centrífuga para lograr altas presiones y flujos comúnmente requeridos por los sistemas de filtración. Los sistemas están disponibles como un solo ventilador con o sin plenum de paso o múltiples sistemas de ventiladores con un plenum. Ambas transmisiones están disponibles. Existen once tamaños de modelo con un rango de rendimiento por ventilador de 1,000 a 56,000 cfm (1,699 a 95,145 m³ / hr) y hasta 12 pulg. ca. (2,986 Pa). Certificado sísmico OSHPD. Certificación AMCA por FEI (índice de energía del ventilador), rendimiento de sonido y aire.

Catálogo: *Sistemas de Extracción para Laboratorio — Vektor-CH y Vektor-CD*



Descarga Alta con Velocidad Constante

Utilizando la tecnología de Descarga de Geometría Variable (VGN) de Greenheck, se mantiene una presión estática constante en el ducto ajustando la velocidad del ventilador con un variador de frecuencia. A medida que varía el flujo de aire a través del ventilador, el área de descarga de la boquilla cambia automáticamente para mantener una velocidad de descarga constante y segura, independientemente del flujo de extracción del laboratorio. Los usuarios finales disfrutarán de beneficios tales como ventilación de laboratorio basada en la demanda, consumo reducido de energía del ventilador y costos operativos reducidos.



Vektor®-HS

El modelo Vektor-HS combina el VGN y los controles con un modelo base que proporciona un funcionamiento avanzado del sistema a un costo más bajo. El Vektor-HS utiliza una turbina centrífuga en línea con construcción AMCA para chispas tipo B. Los plenums de paso del Vektor-HS están diseñados para admitir uno o múltiples Vektor-HS. Las capacidades de flujo de aire varían de 1,000 a 26,000 cfm (1,699 a 44,174 m³/hr) y 3.5 pulg. ca. (871 Pa). Cuenta con la certificación UL 705 para ventiladores eléctricos. Certificación AMCA por rendimiento de aire.

Catálogo: *Sistemas de Extracción para Laboratorio — Vektor-HS, Vektor-MS y Vektor-CS*



Vektor®-MS

El modelo Vektor-MS con un rango de rendimiento aumentado significa mayores reducciones de rendimiento del edificio y más ahorros de costos disponibles. La turbina de flujo mixto proporciona rangos de rendimiento más altos con eficiencias más altas y niveles de sonido reducidos. Los modelos Vektor-MS incorporan una cubierta bifurcada para aumentar la seguridad del personal. Las capacidades de flujo de aire varían de 2.000 a 32.000 cfm (3.400 a 54.368 m³/hr) y 10 pulg. ca. (2.488 Pa). Cuenta con la certificación UL 705 para ventiladores eléctricos. Certificación AMCA por su rendimiento de aire y sonido.

Catálogo: *Sistemas de Extracción para Laboratorio — Vektor-HS, Vektor-MS y Vektor-CS*



Vektor®-CS

El modelo Vektor-CS es un sistema de extracción para laboratorio de alta descarga con una descarga de geometría variable que ahorra energía para mantener una velocidad constante. El Vektor-CS presenta un diseño de turbina aerodinámica centrífuga muy eficiente, rodamientos de calidad de manejo de aire y cumple con los estándares ANSI y NFPA para aplicaciones de extracción para laboratorio. Cuenta transmisión directa y por correa. Existen once tamaños de modelo con capacidades de flujo de aire varían de 1,500 a 32,000 cfm (2,549 a 54,368 m³/hr) y hasta 10 pulg. ca. (2,488 Pa). Certificado sísmico OSHPD.

Catálogo: *Sistemas de Extracción para Laboratorio — Vektor-HS, Vektor-MS y Vektor-CS*



Descarga Alta con Dilución

La boquilla con descarga alta y dilución obtiene aire adicional para una extracción menos concentrada. Estas boquillas y el alojamiento obtienen aire del medio ambiente para ayudar en la dilución de los gases de extracción del laboratorio y maximizar el aumento de la descarga. Esta combinación es especialmente efectiva con niveles altos de extracción a una presión estática externa de moderada a alta.



Vektor®-MD

El modelo Vektor-MD combina una mayor dilución con la turbina de flujo mixto de alta eficiencia y la cubierta bifurcada. Los beneficios incluyen un ventilador de estilo en línea sobreponiendo el plenum de paso para aumentar la altura de la descarga y reducir el espacio. Las unidades Vektor-MD están disponibles en construcción AMCA para chispas tipo B o C. Las capacidades de flujo de aire varían de 1,500 a 83,000 cfm (2,549 a 141,018 m³/hr) y 11.5 pulg. ca. (2,862 Pa). Cuenta con certificación UL 705 para ventiladores eléctricos. Certificación AMCA por su rendimiento de sonido, aire y aire inducido.

Catálogo: Sistemas de Extracción para Laboratorio — Vektor-MH y Vektor-MD



Vektor®-CD

El modelo Vektor-CD utiliza una turbina centrífuga inclinada hacia atrás con aspas planas o aspas aerodinámicas con un eficiente alojamiento en forma de caracol. Las unidades Vektor-CD están disponibles en construcción AMCA para chispas tipo B o C. Las capacidades de flujo de aire varían de 1,500 a 122,000 cfm (2,548 a 207,279 m³/hr) y 13.5 pulg. ca. (3,359 Pa). Cuenta con la certificación UL 705 para ventiladores eléctricos. Certificación AMCA por su rendimiento de sonido, aire y aire inducido.

Catálogo: Sistemas de Extracción para Laboratorio — Vektor-CH y Vektor-CD



Sistemas Recuperadores de Energía

Los modelos Vektor-M y Vektor-C se pueden integrar para su uso con un plenum de recuperación de energía para reducir el costo operativo de su laboratorio. Los sistemas de recuperación de energía Greenheck Vektor utilizan un relleno de glicol en los serpentines para transferir energía de manera segura entre la extracción de los laboratorios y las corrientes de aire de suministro. Estos sistemas sensibles de transferencia de calor permiten que los sistemas de ductos de suministro y la extracción se separen de forma segura y eviten la posibilidad de contaminación cruzada.

El sistema de recuperación de energía utiliza un plenum pre-diseñado para ahorrar costos con capacidad para manejar un rango de 2,000 a 66,000 cfm (3,400 a 112,200 m³/hr) y una presión estática externa de hasta 8 pulg. ca. (2,000 Pa). Este sistema ofrece responsabilidad de una sola fuente al tiempo que proporciona hasta un 55% de eficiencia en la recuperación de energía.

El plenum está fabricado con un diseño exterior de aislamiento de doble pared, un interior de acero y cuenta con serpentines de recuperación de energía revestidos para resistir la corrosión. Los sistemas pueden ser fabricados para sistemas de volumen constante o variable, así como opciones para múltiples configuraciones del ventilador cuando se requiere redundancia.

Catálogo: Extractores Recuperadores de Energía
Modelos Vektor-ERS y Series Vektor-C y Vektor-M



Sistemas de Ventilación para Cocinas






Greenheck ofrece una amplia selección de campanas de cocina de alta calidad, extractores, unidades de aire de compensación, sistemas de control de volumen variable, sistemas de extinción contra incendios y sistemas de distribución de servicios públicos. Estos sistemas pueden diseñarse utilizando nuestro programa CAPS® de selección de productos asistida por computadora. Este programa le permite seleccionar y configurar productos, así como ver dibujos en tiempo real y crear archivos AutoCAD® al instante.

* Para obtener información detallada y la aplicación de estos productos, visite www.greenheck.com. Para una capacitación personalizada y una demostración de cocina en vivo, contacte a su representante local de Greenheck para programar una visita a Greenheck en Schofield, WI.

Campanas para Cocinas - Tipo I

Diseñado para aire cargado de grasa. Las campanas extractoras de cocina están disponibles en estilos marquesina y de proximidad (con repisa). Las campanas tipo marquesina están disponibles como extracción con opciones de suministro externo o como campanas de suministro integrales. Todas las campanas están aprobadas por UL / cUL 710 y están disponibles en longitudes de una sola sección de 4 a 16 pies (1.20 a 4.87 m). Las campanas más largas están disponibles en múltiples secciones con nuestra opción de captura continua. Disponibles en las siguientes configuraciones: pared, isla, doble isla, autolavable y tipo V-bank. La construcción estándar es de acero inoxidable y acero galvanizado. Está disponible una construcción 100% de acero inoxidable. Cualquiera de las opciones está disponible en acero inoxidable serie 300 o 430.

Campanas de Extracción con Opciones Externas de Suministro	Aplicaciones Recomendables
 <p>ASP Suministro por Cortina de Aire de 10 a 24 pulg.</p>	<p>No templado / solo calor; Para reducir al mínimo la mezcla con aire en el espacio distribuyendo el flujo de aire en la campana, hacia abajo.</p>
 <p>BSP Suministro Posterior</p>	<p>Aire no templado o marginalmente templado; El aire se mantiene cerca de la campana para reducir al mínimo la mezcla con el aire en el espacio.</p>
 <p>ASP Dividida Suministro de cortina de Aire dividida</p>	<p>Todas las condiciones; Reduce la mezcla con aire en el espacio distribuyendo el flujo de aire en la campana, hacia abajo.</p>

Campanas de Proximidad

Típicamente utilizadas en restaurantes de comida rápida o en aplicaciones de techo bajo, la campana se instala muy cerca de la superficie de cocción. Las campanas Greenheck tienen varias dimensiones de flexibilidad para cumplir con varios requisitos de aplicación. Las campanas se ofrecen en longitudes de 3 a 16 pies, alturas de 24 a 36 pulgadas y son compatibles con todas las opciones de filtro. La opción de salida de desviación dirige los gases de combustión calientes detrás del banco de filtros con el beneficio de reducir la carga de calor radiante en el espacio y evitar que la grasa se acumule en los filtros.



Auto Scrubber™

El Auto Scrubber se puede utilizar con cualquiera de nuestros filtros y proporciona una limpieza superior del interior de la campana extractora y los filtros. Los componentes del filtro y del sistema contra incendios se inspeccionan y reparan fácilmente a través de paneles de acceso sin herramientas ubicados dentro de la campana. Los drenajes de 2 pulgadas capturan la grasa con facilidad. El modelo Auto Scrubber se puede conectar a un sistema de automatización de edificios que sea compatible con nuestro Sistema de Control de Ventilación para cocina (KFCC), los sistemas de control Vari-Flow y Melink®.



Campana Residencial con Supresión de Incendios

La campana Fire Ready de Greenheck funciona como una campana de ventilación funcional y un sistema de extinción de incendios. El ventilador y las luces se controlan desde la parte frontal de la campana o desde un panel remoto opcional accesible para discapacitados.

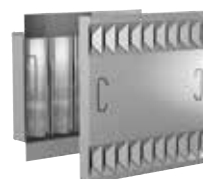


Opciones de Filtros

Greenheck tiene los filtros de grasa mecánicos más eficientes de la industria. Todos nuestros filtros de grasa son Clasificados UL / cUL 1046 y certificados NSF. Los valores de eficiencia se obtuvieron bajo las pruebas estándar ASTM F2519-2005.

Grease Grabber™

Sistema de filtración dual de alta eficiencia (* 100% eficiente, filtro fabricado y patentado por Greenheck). Grease-X-Tractor es el filtro principal.



Grease Grabber



Grease-X-Tractor

Grease-X-Tractor™

Filtro centrífugo de alta eficiencia (* 69% de eficiencia, patentado y fabricado por Greenheck).



Deflector

Filtro Deflector

Filtro estándar de la industria (* 28% de eficiencia, manufacturado por otros).

*La eficiencia del filtro es medida basada en pruebas a 8 micras.

Campanas de Cocina Tipo II

Diseñado para aplicaciones sin grasa. Campanas sin filtro para la condensación y el calor.

Campanas para Extraer Calor y Humo

Modelo GO

Se utiliza principalmente para aplicaciones de horno. Se puede utilizar para otras aplicaciones de eliminación de humos y calor. No cuenta con drenaje. Opciones de iluminación disponibles.

Campanas para la Condensación

Disponibles con conexión y canales de drenaje.

Modelo GD1

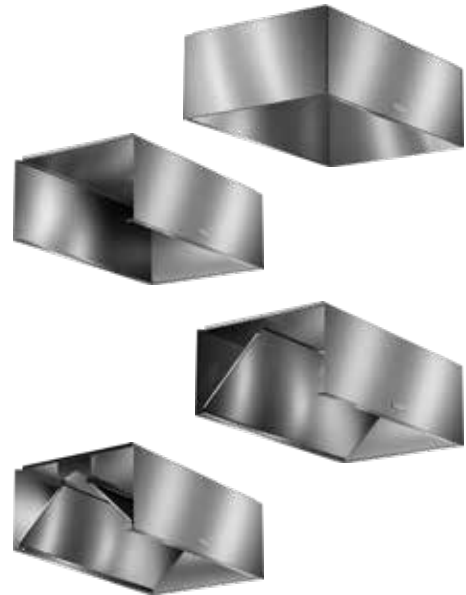
Sin deflectores. Más económico y flexible. Opciones de iluminación disponibles.

Modelo GD2

Un deflector. Diseñado para aplicaciones de condensación moderada. Ideal para aplicaciones de lavaplatos de puerta vertical. Opciones de iluminación disponibles.

Modelo GD3

Dos deflectores. Diseñado para aplicaciones de condensación extrema.



Sistemas contra Incendios

La primera línea de defensa contra el fuego en una cocina comercial es el sistema de protección contra incendios de la campana. Greenheck cuenta con una variedad de sistemas de protección contra incendios pre-instalados en fábrica.

Amerex® KP, Amerex® Zona de Defensa, Químicos Húmedos - ANSUL® R-102™, ANSUL® Cobertura Total

El Amerex KP y ANSUL R-102 es un sistema automático de extinción de incendios con productos químicos húmedos. Están diseñados para proteger el equipo de ventilación, incluidas las campanas, ductos, plenums, filtros y equipos de cocina. Una vez activado, el sistema descarga un producto químico húmedo a través de todas los aspersores simultáneamente. Amerex Zona Defensa y ANSUL Cobertura Total ofrecen protección total contra incendios por inundación que permite flexibilidad en la ubicación del equipo.

Catálogo: *Sistemas de Extinción de Incendios para Campana tipo I*

Agente Doble

El sistema de extinción de incendios de agente húmedo para restaurantes ANSUL® PIRANHA es un sistema de extinción de incendios automático, que opera mediante agentes dobles, diseñado para proteger el equipo de ventilación, incluyendo campanas, ductos, plenums, filtros y el equipo de cocina. Una vez activado, el sistema descarga un químico húmedo seguido de agua a través de todas los aspersores simultáneamente.

Catálogo: *Sistemas de Extinción de Incendios para Campana tipo I*

Amerex STRIKE

Amerex STRIKE es un sistema de control electrónico de extinción de incendios en cocinas, diseñado para funcionar con los paquetes de extinción de incendios KP y KP Zona de Defensa de Amerex. Amerex STRIKE utiliza detección electrónica lineal, una solución más segura y eficaz para la detección de incendios, al mismo tiempo que simplifica la instalación y reduce el mantenimiento.

Catálogo: *Sistemas de Extinción de Incendios para Campana tipo I*



Unidades de Control para Contaminación

Diseñado específicamente para eliminar las partículas de grasa y el humo mientras mitiga el olor del sistema de extracción de su cocina.

Grease Trapper™, Grease Trapper ESP™

La unidad Grease Trapper utiliza un dispositivo de filtro mecánico de cuatro etapas para eliminar la grasa y las partículas de humo del aire de la extracción. El Grease Trapper ESP utiliza módulos precipitadores electrostáticos y filtros de carbón para eliminar la grasa, el humo y los olores de la corriente de aire de extracción. Ambos cuentan con la certificación UL 8782 para los estándares de ductos de grasa.

Catálogo: Unidades de Control para Contaminación



Controles para Cocina

Controle todo el sistema de ventilación de su cocina con facilidad, desde ventiladores, aire de reposición e iluminación hasta todos los componentes de un sistema de ventilación de volumen constante o variable. La plataforma de controles de Greenheck proporciona un mayor valor mediante el uso de productos de alta calidad integrados a la perfección para una operación optimizada y eficiente. Las opciones como un termostato de ambiente le permiten personalizar las necesidades de ventilación de su cocina.

La interfaz se puede programar para permitirle ver y controlar solo las funciones que seleccione sin necesidad de pasar por una serie de pantallas que no se aplican a sus necesidades: una solución verdaderamente innovadora que simplifica el control de todo el sistema de ventilación de su cocina.

Catálogo: Controles del Sistema de Ventilación para Cocina



Sistemas de Distribución de Servicios Públicos

Los sistemas de distribución de servicios públicos FlexConnect™ brindan flexibilidad, conveniencia y seguridad en las operaciones comerciales de cocción. Los sistemas construidos en fábrica ofrecen una forma rentable de reemplazar los servicios públicos construidos por contratistas en las paredes. Estos sistemas proporcionan un único punto de conexión para gas, electricidad, agua y vapor. Los sistemas de distribución de servicios públicos están disponibles en estilos de pared e isla.

Flexible

FlexConnect™ Utility Distribution System (UDS) modelo M, permite la futura expansión o reubicación de electrodomésticos sin modificaciones costosas. Las entradas para aparatos de gas se ubican cada 12 pulgadas, las entradas de agua fría y caliente cada 24 pulgadas para permitir cambios en la alineación del equipo. El servicio eléctrico opcional se puede suministrar como un disyuntor de punto de uso, un tablero de panel y una configuración de solo receptáculo.

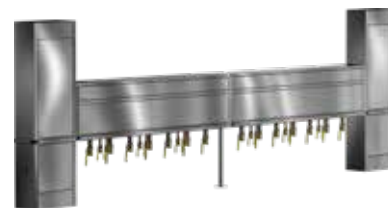
Conveniencia

Los módulos están disponibles para incrementar la longitud, la expansión y la reubicación de equipos de cocina.

Rapidez

La instalación requiere solamente un trabajo mínimo para conectar los servicios al sistema de distribución.

Catálogo: Sistema de Distribución de Servicios Públicos



Ventiladores Recuperadores de Energía



Con Greenheck, obtiene una línea completa de recuperación de energía que va desde un pre-acondicionador en línea de 150 cfm hasta un ventilador totalmente templado de 12,000 cfm con controles independientes. Cada unidad proporciona aire exterior fresco a su sistema para cumplir con los requisitos de ventilación ASHRAE 62.1, mientras recupera energía de la corriente de aire de extracción con una rueda de recuperación de energía total para cumplir con los códigos de energía. Las tecnologías de recuperación de energía le dan a su sistema la ventaja de una recuperación de energía sensible y latente que mejora la humedad interior, maximiza el ahorro de energía y proporciona aire de ventilación de primer costo más bajo para el aire acondicionado (al reducir la carga de aire exterior). Las opciones suplementarias de enfriamiento y calefacción le brindan un control total sobre las condiciones del aire exterior que ingresan a su sistema.

Pre-acondicionadores

Greenheck ofrece una línea completa de ventiladores de recuperación de energía para reducir las cargas de acondicionamiento de su edificio comercial o institucional en todos los climas. Desde aplicaciones instaladas en el techo para exteriores hasta unidades instaladas en el techo para interiores, los pre-acondicionadores de Greenheck ofrecen la flexibilidad de instalación tanto para aplicaciones de nueva construcción como de remodelaciones. Estas unidades cuentan con una rueda o núcleo de energía total con extracción y suministro y componentes eléctricos pre-cableados de fábrica.

Modelo ERV Instalación interior o exterior

El modelo ERV proporciona una rueda de entalpía total con control de escarcha opcional, control economizador, variadores de frecuencia, microprocesador autónomo y BMS comunicación. Ofrece flexibilidad de instalación tanto para interior como para exterior. Disponible en cinco tamaños. Las capacidades van de 500 a 12,000 cfm (850 a 20,388 m³/hr) y 1.5 pulg. ca. (372 Pa). Certificación ETL.

Catálogo: Ventiladores de Recuperación de Energía: MiniVent, ERV, ERVe, MiniCore, ECV y ERM



Modelo ERVe: Instalación Exterior

El modelo ERVe está diseñado específicamente para manejar las condiciones que se experimentan en instalaciones exteriores. El ERVe es una unidad autónoma para proporcionar un 100% de aire exterior directamente en el espacio o en un manejadora de aire. Varias opciones de ruedas proporcionan funcionalidad y flexibilidad. Las capacidades varían de 2,000 a 6,000 cfm (3.398 a 10.194 m³/hr) y 1,5 pulg. ca. (248 Pa). Certificación ETL.

Catálogo: Ventiladores de Recuperación de Energía: MiniVent, ERV, ERVe, MiniCore, ECV y ERM



Modelo MiniVent: Instalación Interior

El modelo MiniVent es un ventilador de recuperación de energía para interiores. El diseño compacto proporciona una solución económica para espacios individuales, como aulas y oficinas pequeñas. Los filtros de 1 pulgada de profundidad, pestañas para ductos, compuertas de retroflujo y los motores EC Vari-Green son estándar. Las capacidades varían de 150 a 850 cfm (255 a 1,444 m³/hr) y 1 pulg. ca. (248 Pa). Certificación ETL.



Catálogo: Ventiladores Recuperadores de Energía Pre-acondicionados — Modelos MiniVent, ERV, ERVe, MiniCore, ECV y ERM

Modelo ECV: Instalación Interior o Exterior

El modelo ECV utiliza un núcleo de energía total fabricado con una membrana de fibra o polímero, diseñado para instalación en interiores o exteriores para aplicaciones comerciales e institucionales. El modelo ECV-10 cuenta con transmisión directa, ruedas inclinadas hacia adelante y motores EC Vari-Green, mientras que los modelos ECV-20, -30 y -40 cuenta con transmisión directa, ventiladores plenum de flujo mixto y VFD. Los controles y accesorios opcionales incluyen control por microprocesador independiente, comunicación BMS, compuerta de paso para economizar y acceso con bisagras. Disponible en cuatro tamaños con capacidades que van desde 500 a 5,000 cfm (850 a 8,495 m³/hr) y 1 pulg. ca. (248 Pa). Certificación ETL.



Catálogo: Ventiladores Recuperadores de Energía Pre-acondicionados — Modelos MiniVent, ERV, ERVe, MiniCore, ECV y ERM

Modelo MiniCore: Instalación Interior

El modelo MiniCore utiliza un núcleo de membrana de fibra de energía total, transmisión directa con motores EC Vari-Green y compuertas de retroflujo. Diseñado para instalaciones en interiores, el MiniCore se puede colgar en cualquier orientación y cuenta con conexiones configurables para suministro y extracción. Las capacidades varían de 150 a 1,000 cfm (255 a 1,444 m³/hr) y 1 pulg. ca. (248 Pa). Certificación ETL.



Catálogo: Ventiladores Recuperadores de Energía Pre-acondicionados — Modelos MiniVent, ERV, ERVe, MiniCore, ECV y ERM

Módulos de Recuperación de Energía

Los módulos de recuperación de energía modelo ERM ofrecen las ventajas de la rueda de recuperación de energía de Greenheck para su uso en sistemas de ventilación integrados. Los módulos son ideales para construcciones nuevas o remodelaciones donde un modelo de ventilador de recuperación de energía ERV puede no cumplir con los requisitos de limitación de espacio.

Modelo ERM

El modelo ERM es un módulo que consta de una rueda de recuperación de energía, el motor y la polea. Este módulo se utiliza en un sistema construido en el campo donde un modelo estándar de recuperación de energía no cumple con las restricciones de espacio. Puede instalarse en aplicaciones verticales u horizontales. Las capacidades varían de 300 a 10,000 cfm (1,019 a 16,990 m³/hr). Certificación ETL.

Catálogo: Ventiladores Recuperadores de Energía Pre-acondicionados — Modelos MiniVent, ERV, ERVe, MiniCore, ECV y ERM



Sistemas Dedicados al Aire Exterior



Un sistema dedicado al aire exterior (DOAS) es una unidad que suministra aire exterior enfriado y deshumidificado al edificio en verano y aire exterior calentado en invierno. Las unidades dentro de este grupo de productos son ideales para aplicaciones de aire 100% exterior o parciales a recirculación y se pueden seleccionar con o sin recuperación de energía.

Modelos RV y RVE

Los modelos RV y RVE son sistemas pre-diseñados disponibles en configuraciones de aire 100% exterior y recirculación. Diseñado con capacidades de expansión directa empaquetada (DX) entre 5 y 70 toneladas nominales y rangos de flujo de aire de hasta 18,000 cfm (30,582 m³ / hr). El regulador de recalentamiento para gas caliente también está disponible para un control preciso de la humedad. Esta unidad es ideal para aire 100% exterior, volumen de aire variable y aplicaciones de zona única. Certificación ETL.

Opciones de enfriamiento: Expansión directa, agua helada, bomba de aire exterior alimentada por agua calor y expansión directa dividida con o sin condensador remoto en modelos seleccionados

Opciones de calefacción: Gas indirecto, electricidad y agua caliente

Catálogo: Sistemas Dedicados al Aire Exterior para un Alto Porcentaje y 100% Aire Exterior - RV y RVE



Modelo ERCH

El modelo ERCH está diseñado para procesar el 100% de aire exterior a las condiciones de suministro deseadas. Capacidades de 1,000 a 10,000 cfm (1,699 a 16,990 m³/hr) y 1.75 pulg. ca. (436 Pa). Certificación ETL.

Opciones de enfriamiento: Agua helada, expansión dividida DX, expansión integral DX, enfriamiento por evaporación directa/indirecta y bomba de aire exterior alimentada por agua

Opciones de calefacción: Agua caliente, gas indirecto, calefacción eléctrica bomba de aire exterior alimentada por agua



Catálogo: Recuperación de Energía con Enfriamiento y Calefacción - ERCH

Modelo ERT

El modelo ERT cuenta con refrigeración, calefacción y una tubería termal para proporcionar aire sin espacio con el menor costo operativo. Las capacidades varían de 2,000 a 10,000 cfm (3,398 a 16,990 m³/hr) y 1,75 pulg. ca (436 Pa). Certificación ETL.

Opciones de enfriamiento: Agua helada, expansión DX

Opciones de calefacción: Agua caliente, calefacción eléctrica

Tubería Termal: Reduce la carga de enfriamiento y proporciona recalentamiento gratuito



Catálogo: Recuperación de Energía con Enfriamiento y Calefacción - ERCH

Manejadoras de Aire



Greenheck ofrece una amplia gama de manejadoras de aire para aplicaciones comerciales, industriales y de cocina. Las opciones de calefacción incluyen gas directo, indirecta, vapor, agua caliente y calefacción eléctrica. Las opciones de enfriamiento disponibles son enfriamiento por vapor, expansión directa, expansión directa dividida y serpentines de agua helada. Además de las manejadoras de aire de Greenheck, también ofrece sistemas de calefacción de espacios. El sistema Greenheat utiliza tecnología de calefacción directa por gas para proporcionar altas temperaturas del aire de descarga en el espacio. Greenheat ofrece una opción económica y eficiente para satisfacer las necesidades de cualquier aplicación de calefacción de espacios.

Direct Gas-Fired

Los modelos DG, DGX, TSU y VSU son manejadoras de aire por gas directo que cuentan con quemadores que son 92% eficientes y capaces de reducir hasta 25: 1. Estas unidades se pueden configurar con diferentes opciones de enfriamiento, configuraciones de volumen de aire y opciones de control para adaptarse a una amplia variedad de aplicaciones.

Modelo DG

El modelo DG establece el estándar para un enfoque eficiente para aplicaciones de aire temperado. Se encuentran disponibles varias configuraciones de suministro y filtrado. Los usuarios pueden seleccionar expansión directa o enfriamiento por vapor. Puede ser de volumen constante 100% de aire exterior o estar configurado para ser de volumen variable (VAV) a través de una opción de motor VFD o EC (Vari-Green®). Con una disposición VAV, puede proporcionar una integración perfecta con los sistemas de gestión de energía de la cocina Vari-Flow y Melink®.

Capacidades: 800 a 15,000 cfm (1,359 a 25,485m³/hr) y 2 pulg.ca (496Pa).
Hasta 1,600,000 BTU/hr. Certificación ETL.



Modelo DGX

El modelo DGX es un sistema de calefacción y enfriamiento de gas directo altamente configurable. Incorpora un diseño modular para maximizar la flexibilidad de configuración. Además, el volumen constante, el 100% de aire exterior, la recirculación y la disposición del flujo de aire VAV están disponibles. El DGX se puede configurar con una turbina inclinada hacia adelante, hacia atrás o como ventilador con plenum de suministro de flujo mixto que permite configuraciones de transmisión directa o por correa.

Capacidades: 800 a 48,000 cfm (1,359 to 81,533m³/hr) y 4 pulg.ca. (996Pa).
Hasta 4,800,000 BTU/hr. Opciones de enfriamiento: expansión directa (DX), expansión directa dividida (DX), agua helada o enfriamiento por vapor. Certificación ETL.



Modelo TSU

El modelo TSU es una unidad configurable de gas directo. Además, también están disponibles configuraciones de flujo de aire VAV, recirculación y operación de aire exterior al 100% a volumen constante.

Capacidades: 33,000 a 64,000 cfm (56,067 a 108,737m³/hr) y 3 pulg. ca. (747Pa) Hasta 7,000,000 BTU/hr.
Enfriamiento por vapor opcional. Certificación ETL.

Catálogo: Manejadoras de Aire por Gas Directo: DG, DGX, TSU y VSU



Modelo VSU

El modelo VSU es una manejadora de aire de calefacción de gas directo configurada verticalmente que ofrece una amplia gama de CFM. La configuración vertical elimina la carga de peso del equipo desde el techo y ofrece un medio de instalación simplificado. Los filtros, compuertas y controles a nivel del suelo simplifican enormemente la puesta en marcha y el mantenimiento del equipo.

Capacidades: 800 a 64,000 cfm (1,359 a 108,737 m³/hr) y 3 pulg. ca. (747Pa)
Hasta 7,000,000 BTU/hr. Certificación ETL.

Catálogo: Manejadoras de Aire por Gas Directo: DG, DGX, TSU y VSU



Calefacción por Gas Indirecto

Las manejadoras de aire de calefacción por gas indirecto cuentan con hornos de eficiencia total del 80% que ofrecen opciones de control de modulación de hasta 16: 1. Estas unidades se pueden configurar con diferentes opciones de enfriamiento, configuraciones de volumen de aire y opciones de control para adaptarse a una amplia variedad de aplicaciones.

Modelo IGX

El modelo IGX es un sistema de calefacción de gas indirecto altamente configurable. La unidad tiene un diseño modular para máxima flexibilidad. Las opciones de recirculación y VAV están disponibles además del volumen constante, operación 100% de aire exterior. El IGX tiene capacidades de calefacción, enfriamiento y flujo de aire para proporcionar aire de reposición en una amplia gama de aplicaciones.

Capacidades: 800 a 15,000 cfm (1,359 to 25,485m³/hr) y 3 pulg.ca. (747Pa).
Hasta 1,200,000 BTU/hr. Opciones de enfriamiento: expansión directa, expansión directa dividida, agua helada o enfriamiento por vapor modulación electrónica 16: 1 por horno. Certificación ETL.

Catálogo: Manejadoras de Aire por Gas Indirecto — IG y IGX



Manejadoras para Calefacción sin Gas

Estas manejadoras de aire operan sin gas, se pueden configurar con serpentines eléctricos, de agua caliente o de vapor para satisfacer las necesidades en una variedad de aplicaciones. Estas unidades se pueden configurar con diferentes opciones de enfriamiento, configuraciones de volumen de aire y opciones de control para adaptarse a una amplia variedad de aplicaciones.

Modelo MSX

El MSX es una manejadoras de aire altamente configurable que se puede utilizar para satisfacer las necesidades de una variedad de aplicaciones. El diseño modular del MSX permite una amplia gama de opciones de calefacción, enfriamiento y filtración.

Capacidades: 800 a 48,000 cfm (1,359 a 81,522m³/hr) y 4 pulg. ca. (996Pa)
Opciones de calefacción: Agua caliente, vapor o electricidad.
Opciones de enfriamiento: Expansión directa o dividida agua helada o por vapor. Certificación ETL.

Catálogo: Manejadoras de Aire Modular — MSX



Sin Temperar

Los modelos MSF, TSF, KSFB, KSFD se pueden configurar para aplicaciones que no requieren calefacción o enfriamiento. Se encuentran disponibles configuraciones de volumen de aire para una amplia variedad de aplicaciones.

Modelo MSF

El modelo MSF es para aplicaciones de reposición de aire no templadas sensibles al precio. El MSF cuenta con una turbina de suministro de inclinada hacia atrás de transmisión directa que proporciona muchos beneficios de valor agregado para el usuario final. Este permite arreglos para descarga inferior, horizontal, izquierda y derecha para una conducción conveniente. El mantenimiento y el equilibrio del aire en el campo se simplifican con esta disposición de transmisión directa.

Capacidades: 500 - 5,300 cfm (850 a 9005m³/hr) y 3 pulg. ca. (747Pa) Vari-Green® conmutado electrónicamente (EC) o motores trifásicos controlados por variador de frecuencia (VFD). UL705



Modelo TSF

El modelo TSF es una manejadora de aire con todas las funciones para aplicaciones industriales y comerciales. El TSF se puede configurar como volumen constante 100% de aire exterior o volumen de aire variable. El modelo TSF también se puede configurar para incluir enfriamiento por vapor.

Capacidades: 33,000 - 64,000 cfm (56,067 a 108,737m³/hr) y 3 pulg. ca. (747Pa). Certificación ETL.



Modelos KSFB y KSFD

La serie KSF tiene una configuración de transmisión por correa (modelo KSFB) y transmisión directa (modelo KSFD). Ambos tienen un diseño compacto y proporcionan una gran fuente de aire sin temperar para aplicaciones comerciales, institucionales y de cocina.

Capacidades: 300 a 10,250 cfm (509 a 17,415m³/hr) y 3 pul. ca. (747Pa). UL 705



Catálogo: Manejadoras de Aire sin Temperar para Cocinas — KSFB y KSFD

Unidades para Aplicaciones Industriales

Los sistemas de calefacción de espacios industriales se logran de forma cómoda y económica. Los quemadores de gas directos térmicamente eficientes al 92% promueven una excelente comodidad del espacio y un bajo costo operativo. La línea de calefacción de espacios incluye los sistemas Greenheat® 100% aire exterior, recirculación fija Greenheat 50/50 y recirculación 80/20. Estos sistemas brindan muchas opciones para satisfacer las necesidades de cualquier aplicación de calefacción de espacios.

Greenheat® 100% Outdoor Air

Los sistemas de aire 100% exterior de Greenheat ofrecen una excelente opción para espacios con altas tasas de infiltración como almacenes y centros de distribución. Estas unidades ciclan el ventilador y el quemador en una llamada de calor del espacio, suministrando aire a una alta velocidad y altas temperaturas de descarga 49°C a 60°C (120°F a 140°F).

Capacidades: 5,000 a 19,000 cfm (8,495 to 32,821m³/hr) y 1.3 pulg. ca. (322 Pa).



Los sistemas de recirculación Greenheat 50/50 incorporan una caja de mezcla fija para proporcionar una mezcla 50/50 de aire exterior fresco y aire de retorno. Estas unidades activan el ciclo del ventilador y el quemador en función de la demanda de calor del espacio, suministrando aire a alta velocidad y altas temperaturas de descarga 60°C (140°F). El sistema 50/50 es ideal para calentar grandes espacios con menores cargas de infiltración, como almacenes e instalaciones de fabricación.

Capacidades: 6,000 a 22,000 cfm (10,194 a 37,378m³/hr) y 1.2 pulg. ca. (298 Pa).



El sistema de recirculación 80/20 es un sistema de aire de compensación híbrido. El aire de suministro es una mezcla variable de aire de retorno y aire exterior fresco. Los volúmenes de aire exterior varían del 20% al 100% del flujo de aire total, a menudo configurado para responder a las fluctuaciones de presión del edificio. Las unidades 80/20 son excelentes para instalaciones con sistemas de extracción mecánicos, especialmente cuando el volumen de extracción es variable. El ventilador de suministro funcionará continuamente para responder a los diferentes volúmenes de extracción y el quemador modulará para satisfacer el punto de ajuste del espacio remoto. Las temperaturas de descarga suelen oscilar entre 21°C y 43°C (70°F y 110°F).

Capacidades: 3,100 a 48,000 cfm (5266 a 81552m³/hr) y 4 pulg. ca. (996 Pa).



Catálogo: Calefacción de Espacios Industriales: Calefacción Directa por Gas

Manejadoras de Aire para Interiores y Serpentinae



Greenheck ofrece una amplia gama de productos con la capacidad de calentar, enfriar y/o filtrar el aire para edificios comerciales, educativos, institucionales, residenciales y de varios niveles. Nuestros productos incorporan características de construcción de primera calidad, como construcción de doble pared, tamaños de cubierta con perfil bajo, bandejas de drenaje aisladas de acero inoxidable, aislamiento interno de neopreno o resorte, filtros de alta eficiencia y motores de bajo consumo. Estas características de construcción aseguran una mejor calidad del aire interior y la eficiencia energética preferida por los propietarios e ingenieros para proyectos de tipo LEED o "verde". Ya sea que su proyecto requiera instalaciones horizontales, verticales o de bajo perfil, tenemos el producto que se adapta a sus necesidades. También tenemos una línea completa de serpentines de refuerzo y hechos a medida para sus requisitos de calefacción y enfriamiento HVAC.

Manejadoras de Aire para Interiores y Serpentinae

Los modelos MSCF, LFC y VFC de tratamiento de aire interior con serpentines de Greenheck proporcionan aire de suministro templado para escuelas, edificios de oficinas, instalaciones médicas, hoteles y muchas otras aplicaciones comerciales. Estas unidades están diseñadas para instalaciones horizontales o verticales y son ideales para aplicaciones de remodelación así como para instalaciones nuevas. Cada modelo se ofrece en varios tamaños para cumplir con una amplia gama de requisitos de rendimiento y todos están diseñados con características de construcción de primera calidad para ofrecerle años de funcionamiento sin problemas.

Modelo MSCF

El modelo MSCF incorpora un diseño modular y de perfil ultrabajo que permite una manejadora de aire interior altamente configurable que es ideal para aplicaciones de remodelación, así como para nuevas escuelas, instalaciones médicas, edificios de oficinas y muchas otras aplicaciones comerciales. Las opciones de ruedas inclinadas hacia adelante o hacia atrás ofrecen mayores capacidades de rendimiento para aplicaciones de mayor presión estática. El diseño de la unidad proporciona un fácil acceso a los componentes, construcción de doble pared y aislamiento interno de neopreno o resorte. Las opciones de modelos incluyen: cajas de mezcla (con o sin filtros y compuertas), plenums (12 o 24 pulg.), Serpentinae (agua caliente, vapor, agua helada y expansión directa) y filtros (2 o 4 pulg. 30%, 65% o 95% de eficiencia). Las cubiertas de perfil ultrabajo van desde 11 a 26 pulgadas. Las capacidades varían de 400 a 6,000 cfm (679 a 10,194 m³/hr) y 4 pulg. ca. (995 Pa)



Catálogo: Manejadoras de Aire para Interiores — Serie IAH (MSCF)

Modelo LFC

El modelo LFC incorpora un diseño de cubierta compacta carcasa condensada de perfil ultrabajo que proporciona una alternativa de menor costo a la unidad MSCF, al tiempo que permite opciones personalizadas. Este ventilador con serpentines es ideal para instalaciones horizontales con limitaciones de espacio. El diseño de la unidad proporciona un fácil acceso a los componentes, construcción de doble pared y aislamiento interno de neopreno o resorte. Hay dos opciones de ruedas inclinadas hacia adelante disponibles para aplicaciones de baja o alta presión que brindan un amplio rango de rendimiento y un funcionamiento silencioso. Las capacidades varían de 400 a 5,000 cfm (679 a 8,495 m³/hr) y 4 pulg. ca. (995 Pa). Certificación sísmica OSHPD.



Catálogo: *Manejadoras de Aire para Interiores — Serie IAH (LFC)*

Modelo VFC

El modelo VFC es una unidad de transmisión por correa con una rueda inclinada hacia adelante diseñada para instalaciones verticales. Este ventilador con serpentines es ideal para aplicaciones ocultas donde el espacio es reducido. La construcción de la unidad incluye un gabinete de acero de doble pared con acceso con bisagras a la sección del ventilador. Las capacidades varían de 400 a 4,000 cfm (679 a 6,796 m³/hr) y 3.5 pulg. ca. (871 Pa)



Catálogo: *Manejadoras de Aire para Interiores — Serie IAH (VFC)*

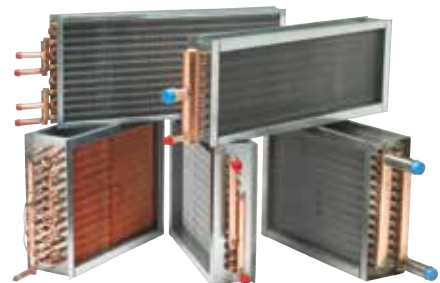
Serpentines Personalizados

Los serpentines de repuesto hechos a medida restauran la comodidad y evitan daños. El programa Rápida Construcción fabrica y envía serpentines de repuesto, entregando pedidos en uno a 25 días para cumplir con sus requisitos. Los serpentines están disponibles para el canal OEM en una amplia gama de tamaños personalizados y opciones de materiales. Utilice el programa de selección de serpentines para una especificación de parámetros rápida y eficiente y obtener el reemplazo exacto necesario.

Tipo de Serpentines:

- Agua helada
- Agua caliente
- Recuperación de calor
- Evaporación DX
- Condensación
- Vapor estándar
- Distribución de vapor sin congelación
- Aplicaciones en ductos

Catálogo: *Serpentines Greenheck*



Calentadores para Ductos



Los calentadores para ductos de Greenheck están diseñados específicamente para cumplir con los exigentes requisitos de muchas aplicaciones, incluida la calefacción de espacios, la calefacción primaria, la calefacción o el recalentamiento suplementarios. Los calentadores para ductos de Greenheck son configurables, lo que le brinda la flexibilidad de personalizar su calentador para una aplicación específica mientras mantiene la calidad, la consistencia y el valor de un producto estandarizado.

Calentadores para Ductos

Todos los calentadores cuentan con certificaciones UL/CSA. Ambos modelos tienen una conexión para el ventilador, tablero con terminales de eléctricas, tablero de control, conexión a tierra, interruptor automático para protección de sobrecalentamiento e interruptor de reinicio manual para protección secundaria de sobrecalentamiento.

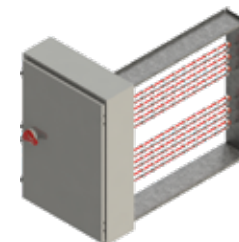
Modelo IDHB

La serie IDHB es el modelo más económico, que ofrece tamaños limitados y los paquetes de opciones y control más básicos.



Modelo IDHE-O

El IDHE-O es un calentador de ducto certificado por UL para aplicaciones al aire libre. Este calentador de ducto se puede instalar en múltiples posiciones como el IDHE.



Modelo IDHE

La serie IDHE está diseñada para la orientación universal del flujo de aire, lo que la convierte en el calentador de ducto eléctrico más versátil y fácil de configurar de la industria.



Compuertas



Greenheck ofrece la mayor variedad de compuertas certificadas por UL y la mayor selección con certificación AMCA en la industria. Nuestras instalaciones de prueba de vanguardia nos permiten probar nuestros productos con regularidad para garantizar que se mantenga el rendimiento de calidad. Con capacidades de prueba internas, podemos acelerar los conceptos de desarrollo de nuevos productos que satisfacen las desafiantes demandas del mercado en constante cambio. Para aplicaciones altamente corrosivas, Greenheck también ofrece compuertas para ambientes severos fabricados con acero inoxidable 316 (SE). Las compuertas también se fabrican con acero inoxidable 304 (SS).

Compuertas para Monitoreo

Air measuring products help buildings meet the minimum outdoor air requirements of ASHRAE Standard 62 or California Title 24 by providing accurate monitoring and control of outside air.

Estación para Monitoreo del Flujo de Aire Modelo AMS

El AMS es una estación para monitoreo del flujo de aire precisa y está equipada con un transductor de presión de tamaño adecuado que emite una señal proporcional a CFM. El AMS es compatible con un controlador suministrado en campo o un controlador LON suministrado de fábrica para indicar el volumen del flujo de aire.



Estación para Monitoreo del Flujo de Aire con Compuerta: Diferencial de Presión Modelo AMD

La serie AMD combina la función de una estación de monitoreo del flujo de aire precisa y una compuerta contra fugas bajas en un conjunto compacto que mide y regula los volúmenes de flujo de aire a un punto preciso. La serie AMD es compatible con un controlador suministrado en el campo o un controlador analógico suministrado de fábrica. Los cuatro modelos disponibles son:

- AMD-23 Compuerta de control con aspas 3-V
- AMD-33 Compuerta de control con aspas aerodinámicas
- AMD-42 Compuerta de control con aspas aerodinámicas extruídas
- AMD-42V Compuerta de control con aspas aerodinámicas verticales



Estación para Monitoreo del Flujo de Aire con Compuerta - Térmica Model AMD-xx-TD

La serie AMD combina la función de una estación de medición de flujo de aire de dispersión térmica de alta precisión y una compuerta de control contra fugas bajas en un conjunto compacto que mide y regula los volúmenes de flujo de aire a un punto preciso. La serie AMD-xx-TD es compatible con un controlador suministrado en campo o un controlador analógico o BACnet MS/TP suministrado de fábrica. Los cuatro modelos disponibles son:

- AMD-23-TD Compuerta de control con aspas 3-V
- AMD-33-TD Compuerta de control con aspas aerodinámicas
- AMD-42-TD Compuerta de control con aspas aerodinámicas extruídas
- AMD-42V-TD Compuerta de control con aspas aerodinámicas verticales



Catálogo: *Productos para Monitoreo de Aire – AMS, AMD y AMD-TD*

Compuertas de Control

Las compuertas de control se utilizan en edificios para regular el flujo de aire en un sistema HVAC. Estas compuertas de Greenheck se pueden configurar para cumplir con los requisitos de la mayoría de las aplicaciones comerciales. Las características de construcción incluyen: tipo de material (acero galvanizado, acero inoxidable y aluminio), tipo de aspas (3V, aerodinámicas y redonda) y tipo de actuador (dos posiciones, tres posiciones y modulante). Cuando se suministran con aspas antifugas, las compuertas de control de Greenheck cumplen con el requisito de fugas IECC (Código Internacional de Conservación de Energía) de 3 cfm/ft² a 1 pulg. ca. (5 m³ / hr a 248 Pa).

Aspas 3-V: Modelos VCD/SEVCD*

Se utilizan normalmente en sistemas de velocidad y presión estática de baja a media. Están reforzadas con un diseño estructural longitudinal den forma de 3-V. Disponible con sellos de goma para aplicaciones de fugas bajas.

Aspas Aerodinámicas: Modelos VCD/SEVCD*

Típicamente utilizadas en sistemas de velocidad y presión estática de media a alta. Construidas con un refuerzo estructural a lo largo de toda el aspa. Todos los modelos incluyen sellos de goma para aplicaciones de fugas bajas y ultra bajas.

Aspas Redondas: Modelos VCDR/VCDRM

Normalmente utilizadas en sistemas de velocidad y presión estática de baja a media. Disponible con sellos de goma para aplicaciones de fugas bajas. Utiliza un diseño de una sola aspa, mientras que el modelo VCDRM utiliza un diseño de varias aspas.

Aspas de cierre y paso: Modelos FBH/FBV

Constan de dos compuertas conectadas que permiten que uno se abra mientras que la otra se cierra. La serie FBH es de instalación horizontal (compuertas una junta la otra). La serie FBV es de instalación vertical (compuertas una encima de la otra).

Catálogo: *Compuertas de Control y Balanceo — VCD, MBD y RBD*



Compuertas Aisladas y de Control Térmico

La serie de compuertas modelo ICD se desarrolló para aplicaciones en las que es necesario minimizar la transferencia térmica y reducir la condensación.

Compuertas Aislada y de Control Térmico Modelo ICD

El modelo ICD-44 cuenta con aspas térmicas. El ICD-45 presenta un marco y aspas térmicas. La serie ICD cumple con los requisitos de IECC (Código Internacional de Conservación de Energía) con una clasificación de fuga de 3 cfm/ft² (5 m³/hr) a 1 pulg. ca. (248 Pa) o menos.

Catálogo: *Compuertas de Control y Balanceo — VCD, MBD y RBD*



Puertas de Acceso

Las puertas de acceso están diseñadas para su uso en sistemas de ductos de presión baja a media. Proporcionan un medio duradero, práctico y económico de acceder a los componentes de la compuerta dentro del sistema de ductos.

- Con Bisagras: Modelo HAD**
- Con Leva: Modelo CAD**
- Estilo Redonda: Modelo RAD**
- Relevo a Presión: Modelos PRAD/VRAD**



* Los modelos SE cuentan con acero inoxidable 316.

** Los modelos SS cuentan con acero inoxidable 304.

Compuertas de Balanceo

Modelos MBD/MBDR

Los modelos MBD y MBDR están diseñados para regular el flujo de aire en un sistema HVAC. Están disponibles modelos de construcción redonda y rectangular de una sola aspa y de varias aspas. Los modelos son estándar con un cuadrante de bloqueo manual. Un soporte opcional está disponible para instalaciones que utilizan ductos aislados.

Catálogo: *Compuertas de Control y Balanceo — VCD, MBD y RBD*



Modelos RBD/RBDR

Los modelos de las series RBD y RBDR ofrecen la misma función que las series MBD y MBDR pero con un beneficio y habilidad de controlar la compuerta por medio de control remoto o de manera digital. Estas son ideales para aplicaciones en las que es difícil acceder para ajustar manualmente las compuertas y equilibrar el flujo de aire. El control remoto "EZ Balance" opera el motor de la compuerta conectándolo al conector RJ11 instalado en la pared, el techo o el difusor.

Catálogo: *Compuertas de Control y Balanceo — VCD, MBD y RBD*



Compuertas de Balanceo Automático

Estas compuertas se autoajustan a los cambios de presión del sistema para mantener un flujo de aire constante. Se utilizan en edificios residenciales o comerciales para proporcionar una regulación precisa y automática del flujo de aire en los sistemas de ventilación de suministro o extracción.

Modelo ABD

El ABD es una compuerta de equilibrio automático con el aspa calibrada para ajustarse automáticamente a las presiones cambiantes.



Modelo ABD-FD

El ABD-FD es una compuerta de equilibrio automático con certificación UL 555 de 1.5 horas o compuerta estática contra fuego por 3 horas.



ABD-RB

El ABD-RB combina una compuerta de equilibrio automático (modelo ABD) con la comodidad de una caja de registro suministrada en fábrica.



Modelo ABD-T

El ABD-T es una compuerta de equilibrio automática con transición cuadrada.



Modelo ABD-Z1

El ABD-Z1 es una compuerta de cierre con un actuador eléctrico, una compuerta de equilibrio automático (ABD) y un plenum como un solo conjunto.



* Los modelos SE cuentan con acero inoxidable 316.

**Los modelos SS cuentan con acero inoxidable 304.

Compuertas de Retroflujo

Están diseñadas para permitir el flujo de aire en una dirección y evitar el flujo de aire inverso. Se encuentran disponibles una variedad de orientaciones de instalación, direcciones de flujo de aire, tipos de operación y clasificaciones de rendimiento.

Retroflujo

Modelos BD/WD/ES/EM/HB/HBR/WDR/SSWDR**

Las compuertas de extracción están diseñadas para permitir el flujo de aire de extracción pero evitan que el flujo regrese y por lo general, se utilizan con un ventilador o un extractor de techo eléctrico. Disponible para instalación vertical u horizontal.

Las compuertas de suministro están diseñadas para permitir el suministro de flujo de aire a un edificio, pero evitan regrese, por lo general, se utilizan con un ventilador o un ventilador de suministro por gravedad. Disponible para instalación vertical u horizontal.



Relevo Barométrico

Modelos BR/SEBR*

Estas compuertas de gravedad con relevo barométrico tienen una presión de apertura de inicio ajustable para sistemas de baja velocidad. Normalmente se utiliza para ventilación de cubiertas por gravedad, salidas de ductos y presurización de habitaciones o escaleras.

Relevo de Presión

Modelo HPR

Estas compuertas cuentan con un sistema de presión para la apertura y cierre que es capaz de mantener la presión en varios flujos de aire y se cierra al disminuir la presión diferencial. Las compuertas de relevo de presión se usan típicamente en sistemas industriales para aliviar la sobrepresión inesperada, aire adicional a un quemador de gas directo o extracción de humos.

Catálogo: *Compuertas de Retroflujo y Relevo de Presión*



Compuertas contra Fuego

Los códigos de construcción exigen que las compuertas contra incendios mantengan las clasificaciones de resistencia al fuego de los muros, particiones y pisos que son penetrados por ductos de aire o aberturas de transferencia. Están clasificadas UL 555 con una de resistencia al fuego de 1.5 o 3 horas.

Compuertas Dinámicas

Modelos DFD/SEDFD*/DFDR/ODFD/SSDFD**/SSDFDR**

Están diseñadas para cerrarse bajo el flujo de aire y en sistemas HVAC que están operando en caso de una emergencia por incendio. Las compuertas dinámicas se pueden instalar vertical u horizontalmente con flujo de aire en cualquier dirección.

Catálogo: *Compuertas de Seguridad*



Compuertas Estáticas

Modelos FD/OFD/FDR/SSFD**/SSFDR**

Las compuertas estáticas están diseñadas para su uso en sistemas HVAC que se apagan automáticamente en caso de una emergencia por incendio. Estas compuertas no están diseñadas para cerrarse contra el flujo de aire.

Catálogo: *Compuertas de Seguridad*



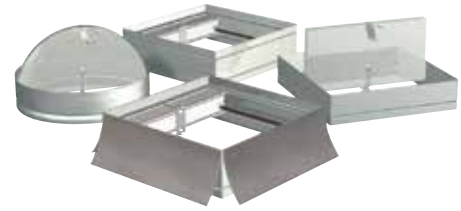
* Los modelos SE cuentan con acero inoxidable 316.
 ** Los modelos SS cuentan con acero inoxidable 304.

Compuertas de Radiación para Plafones

Las compuertas de radiación para plafones son diseñadas y aprobadas para proteger las aberturas en techos y pisos.

Compuertas para Radiación – Modelo CRD

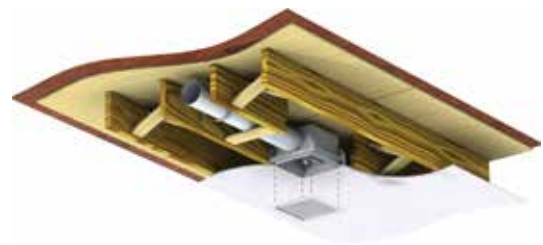
Es una compuerta con clasificación UL 555C que se utiliza para la protección de aberturas en plafón o pisos con una resistencia al fuego de 3 horas o menos. Además, los CRD de Greenheck están certificadas por Warnock Hersey para su aplicación en techos de plafón entre otros y clasificaciones de resistencia al fuego de hasta 3 horas. Los modelos están disponibles en formas redondas o rectangulares con aspas tipo mariposa o cortina.



Catálogo: *Compuertas de Seguridad*

Modelo CRD-1WJ

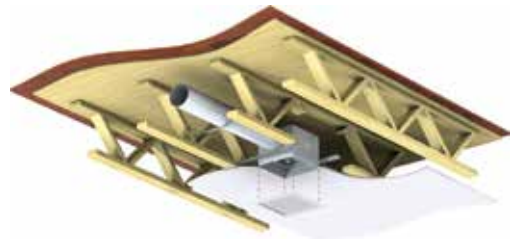
El CRD-1WJ es una compuerta de radiación con clasificación UL 555C para su instalación en techos con vigas de madera y aprobado para su uso en 17 diseños de techo como se detalla en el directorio de resistencia al fuego de UL. El CRD-1WJ proporciona una compuerta de radiación de techo instalado en un gabinete de acero aislado con formas de entrada C, O o R para conectarse a la red de ductos. La compuerta se coloca en el gabinete para adaptarse a una profundidad de rejilla de 38 mm (1½ pulg.).



Catálogo: *Compuertas de Seguridad*

Modelos CRD-1WT/CRD-2WT

Los modelos CRD-1WT y CRD-2WT son compuertas de radiación para plafón con clasificación UL 555C para su instalación en techos con vigas de madera. Estos modelos están aprobados para los diseños de plafón M-508 y P-554 como se detalla en el directorio de resistencia al fuego de UL. Los modelos CRD-1WT y CRD-2WT se proporcionan con una pestaña alrededor del perímetro de la compuerta. La compuerta se coloca al ras del techo o por encima del techo para posteriormente instalar la rejilla.



Catálogo: *Compuertas de Seguridad*

Modelo CRD-501

El CRD-501 es una compuerta redonda de radiación para techo de madera con pocas fugas. Este modelo tiene clasificación UL 555C y UL 555S. El CRD-501 ha sido calificada para 3000 ft./min (15 m/s) y 4 pulg. ca. (1,000 Pa) para cierre operativo en situaciones de emergencia de control de humo para utilizarse en sistemas HVAC.

Catálogo: *Compuertas de Seguridad*



* Los modelos SE cuentan con acero inoxidable 316.

**Los modelos SS cuentan con acero inoxidable 304.

Compuertas para Humo

Las compuertas para humo están diseñadas para utilizarse junto con barreras dentro de un edificio para controlar la propagación del humo en caso de incendio. Las compuertas de humo de Greenheck han sido certificadas según UL 555S para su uso en sistemas de hasta 4000 pies/min u 8 pulg. ca. Todos los modelos están clasificados para flujo de aire y fugas en cualquier dirección.

Humo – Modelos SMD/SMDR/SESMD*/SESMDR*/SSSMD**/SSSMDR**

Los modelos de compuertas de humo están disponibles en clases de fuga I, II o III. Se pueden construir de acero galvanizado, 304SS o 316SS y están disponibles con una variedad de actuadores para cumplir con los requisitos de cualquier aplicación.

Catálogo: *Compuertas de Seguridad*



Humo Industrial – Modelo HSD

Los modelos de compuertas para humo industrial están disponibles en la clase de fuga I. Estas compuertas pueden construirse de acero galvanizado, 304SS o 316SS con un marco con pestañas. Hay una variedad de actuadores disponibles para cumplir con los requisitos de cualquier aplicación.

Catálogo: *Compuertas de Seguridad*

Catálogo: *Compuertas para Uso Industrial*



Compuertas Combinadas para Humo y Fuego

Las compuertas combinadas para humo y fuego cumplen con ambas funciones. Están clasificadas UL 555 y UL 555S con resistencia al fuego durante 1.5 o 3 horas. Los modelos están calificadas para su uso en sistemas de hasta 4000 pies/min u 8 pulg. ca. Las compuertas combinadas de Greenheck están clasificados para flujo de aire y fugas en cualquier dirección. Están disponibles en acero galvanizado, 304SS, 316SS y funcionan con actuadores eléctricos o neumáticos.

Compuerta Tradicional Humo y Fuego – Modelos FSD/FSDR/SEFSD*/SEFSDR*/SSFSD**/SSFSDR**

Las compuertas combinadas para humo y fuego están clasificadas según UL 555 y UL 555S y deben instalarse dentro del plano de la pared o el piso.

Catálogo: *Compuertas de Seguridad*



Compuerta para Humo y Fuego en Pasillos – Modelo CFSD

Las compuertas para humo y fuego en pasillos tienen una clasificación de resistencia al fuego de una hora y una clasificación de fugas UL 555S. Las compuertas se pueden instalar horizontalmente detrás de rejillas y difusores en las aberturas de los pasillos.

Catálogo: *Compuertas de Seguridad*



Compuerta para Instalación Externa de Humo y Fuego Modelo OFSD

Las compuertas OFSD están clasificadas según UL 555 y UL 555S y se pueden instalar fuera del plano del muro o el piso. Toda la instalación se puede realizar desde la a abertura de la rejilla.

Catálogo: *Compuertas de Seguridad*



Compuerta de Humo y Fuego con Acceso por Medio de la Rejilla Modelo GFSD

Las compuertas GFSD están clasificadas según UL 555 y UL 555S y se pueden instalar fuera del plano del muro o el piso. Esto permite que el actuador se instale internamente con un acceso conveniente a la compuerta, actuador y dispositivo sensible al calor a través de la rejilla. Un compartimento separado alberga el actuador, lo que permite una profundidad poco profunda.

Catálogo: *Compuertas de Seguridad*



Compuertas de Cierre Hermético (Bubble Tight)

Esta compuerta para uso industrial esta diseñada para aplicaciones de aislamiento para cumplir con el requisito de cero fugas. Todas las compuertas Bubble Tight son puestas a prueba en la fábrica para comprobar un sello hermético de hasta 30 pulg. ca. Están disponibles en acero galvanizado y acero inoxidable Acero galvanizado o de acero inoxidable 304 o 316. Estos modelos se recomiendan para aplicaciones de cierre de dos posiciones.

Modelos HBTR/HBT

Modelo HBTR-151 para presiones de hasta 10 pulg. ca. (2490 Pa)

Modelo HBTR-451/551 para presiones de hasta 30 pulg. ca. (7,470 Pa)

Modelo HBT-221 para presiones de hasta 10 pulg. ca. (2,490 Pa)

Catálogo: *Compuertas Bubble-Tight*

Catálogo: *Compuertas de Uso Industrial*



Compuertas contra Impacto de Explosión

Es una compuerta muy resistente de uso pesado diseñada para proteger contra los impactos de las explosiones y cambios rápidos de presión. Esta compuerta permanece abierta en condiciones normales de operación para permitir un flujo de aire normal.

Modelo HBS

Modelo HBS-330/430 se cerrará en la misma dirección que el flujo normal.

Modelo HBS-331/431 se cerrará en la dirección opuesta al flujo normal.

Catálogo: *Compuertas de Uso Industrial*



* Los modelos SE cuentan con acero inoxidable 316.

**Los modelos SS cuentan con acero inoxidable 304.

Compuertas de Control para Uso Industrial

Son compuertas de uso pesado y cuentan con un marco con pestañas con varios tipos de aspas y clases de presión. Diseñado para controlar el flujo de aire y proporcionar un cerramiento en HVAC o sistemas de control de procesos industriales.

Modelos HCD/SEHCD*: Rectangular

Los modelos HCD/SEHCD son compuertas rectangulares con capacidades de presión y velocidad de hasta 45 pulg. ca. (11,161 Pa) y 6000 pies/min (30 m/s).

Modelo HCDR: Circular

El modelo HCDR es una compuerta industrial redonda con capacidades de presión y velocidad de hasta 20 pulg. ca. (4,960 Pa) y 6500 pies/min (33 m/s).

Catálogo: *Compuertas de Uso Industrial*



Compuertas contra Tornados

Es unan compuerta de uso pesado diseñada para proteger contra tornados y cambios rápidos de presión. Permanece abierta en condiciones normales de funcionamiento para permitir el flujo de aire normal.

Modelos HTOD

Modelo HTOD-330 se cerrará en la misma dirección que el flujo normal.
Modelo HTOD-331 se cerrará en la dirección opuesta al flujo normal.

Catálogo: *Compuertas de Uso Industrial*



Compuertas para Túneles

Los túneles de metro y automóviles son algunos de los entornos más difíciles del mundo. Las compuertas en los túneles del metro y los sistemas de tránsito cumplen tres funciones principales, según el diseño del sistema de ventilación: equalización de presión, portal de suministro, extracción y control de incendios/humo de emergencia. Las compuertas de tránsito de túneles están diseñadas para cumplir con NFPA-130 y NFPA-502 y se han probado a 250°C (482°F) durante 1 o 2 horas. Estas compuertas también han sido probadas contra fugas de acuerdo con AMCA 500-D. Están disponibles en acero galvanizado y acero inoxidable 304 o 316. La serie HTD está certificada según UL 555S.

Modelos HTD

El modelo HTD-630 cuenta con aspa aerodinámica y está disponible para capacidades de presión y fugas de hasta 24 pulg. ca. (5952 Pa) y 8 cfm/ft² (14 m³/hr) a 4 pulg. ca. (992 Pa).

El modelo HTD-636 cuenta con una aspa aerodinámica resistente al fuego. Este modelo ha sido probado de acuerdo con BS476 durante 2 horas. El modelo HTD-636 está disponible para capacidades de presión y fugas de hasta 24 pulg. ca. (5952 Pa) y 8 cfm/pie² (14 m³/hr) a 4 pulg. ca. (992 Pa).

El modelo HTD-640 cuenta con una aspa aerodinámica extruída y está disponible para capacidades de presión y fugas de hasta 12 pulg. ca. (2976 Pa) y 8 cfm/ft² (14 m³/hr) a 4 pulg. ca. (992 Pa).

Catálogo: *Compuertas par Transito de Túneles — HTD*

Catálogo: *Compuertas de Uso Industrial*



* Los modelos SE cuentan con acero inoxidable 316.

**Los modelos SS cuentan con acero inoxidable 304.

Louvers



Greenheck líderes en la industria le ofrece la línea más extensa de Louvers con certificación AMCA. Nuestro experimentado personal de ventas e ingenieros pueden configurar, diseñar y fabricar una amplia gama de productos arquitectónicos y de control de aire para cumplir con sus más altos estándares de rendimiento y atractivo estético. Elija entre Louvers de aluminio o acero galvanizado en una variedad de diseños: fijos, combinados, ajustables, acústicos, de encubrimiento, delgados, a prueba de lluvia impulsada por el viento o productos aprobados por Florida y calificados por el condado de Miami-Dade. También se encuentran disponibles Louvers tipo Penthouse, persianas, mallas para equipos arquitectónicos y ductos de ventilación de ladrillo. La mayoría de nuestros productos pueden ser pintados en una variedad de colores estándar o colores personalizados.

Louvers Estacionarios

Disponible en modelos con aspas drenables, no drenables, drenables dobles y con cabezal drenable. Están disponibles en dos tipos de aspas J y K con ángulos de 30 o 45 grados. Cuentan con certificación AMCA para penetración de agua y rendimiento de aire (excluye ESID).

Aspa Drenable: Modelos ESD/EDD/EHM

El modelo drenable ESD y el modelo con drenable doble EDD tienen una resistencia sobresaliente a la penetración de agua. También se encuentran disponibles aspas opcionales de 35° para maximizar el área libre (ESD-435, 635 y 635HP). Los louvers EHM ofrecen un diseño con una apariencia continua en las aspas. Profundidades del marco: ESD - 2, 4, 6 pulg. ; EDD - 4, 6 pulg. ; EHM - 6 pulg.

Cabezal Drenable: Modelos EDJ/EDK/ESID

Los modelos EDJ y EDK incorporan un cabezal drenable, que disminuye aún más la penetración de agua. También se encuentran disponibles aspas opcionales de 30° para maximizar el área libre (EDJ / EDK-430). El ESID-430 tiene dos aspas de extracción en la parte superior y aspas de entrada protectoras contra la intemperie en la parte inferior, lo que permite que tanto la descarga de aire como los ductos de admisión se unan detrás del louver y evitan los ciclos cortos de aire. Profundidades del marco: EDJ - 4, 6 pulg. ; EDK: 4 pulg., ESID: 4 pulg.



Aspas No Drenables: Modelos ESJ/ESK

Los modelos ESJ y ESK son bastante similares, excepto que el diseño del aspa tipo K incorpora un desplazamiento adicional o "rain hook" para brindar protección adicional contra la penetración de agua. Ambos modelos ofrecen un diseño de soporte oculto para una apariencia continua cuando se necesitan secciones múltiples. Profundidades del marco: ESJ - 2, 4, 6 pulg. ; ESK - 4 pulg.

Catálogo: Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)

Louvers Resistentes a la Lluvia

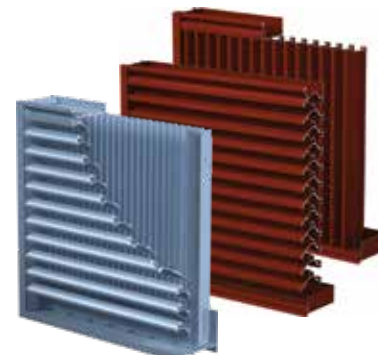
Estos Louvers de Greenheck para minimizar son los mas efectivos para evitar la penetración de agua a través de las aberturas de las paredes. Diseñados para proteger las aberturas de entrada y salida de aire en las paredes exteriores de los edificios que son sensibles a la penetración de la lluvia impulsada por el viento. Certificación AMCA para la penetración de agua, rendimiento del aire y lluvia impulsada por el viento.

Modelos EVH/EHH/EHV

Los modelos EVH, EHH, EHV incorporan un cabezal drenable con aspas verticales resistentes a la lluvia (EVH) u horizontales (EHH), o verticales traseras y horizontales delanteras (EHV) para brindar la máxima resistencia a la lluvia impulsada por el viento incluso bajo los más estrictos procedimientos de prueba por AMCA 500L. Profundidades del marco: EVH - 3,5 pulg. ; EHH - 2, 4, 5, 6, 7 pulg. EHV - 5,5, 9 pulg.

Catálogo: *Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)*

Catálogo: *Productos Louver para Ambientes Severos*

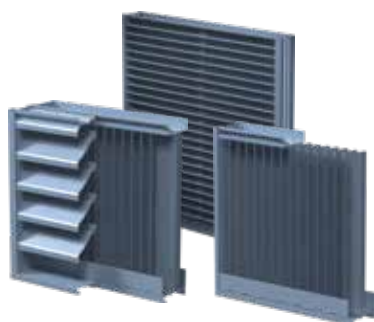


Louvers por Florida / Louvers y el condado de Miami-Dade

Greenheck fabrica la línea mas completa de Louvers aprobados por el código de construcción de Florida y calificadas por el condado de Miami-Dade, que se pueden aplicar en Florida y en toda la región propensa a huracanes que se extiende por todos los estados del Golfo de México y la costa atlántica, incluido Hawaii.

Todos estos Louvers están certificados por AMCA 540 para la protección contra impactos de escombros y vientos severos y cuentan con la certificación AMCA 550 para lluvia impulsada por el viento a alta velocidad.

La aprobación del código de construcción de Greenheck en Florida y la calificación del condado de Miami-Dade para los Louvers tipo Penthouse pueden ser aprobados en cualquier lugar donde se requiera protección contra impactos de escombros y fuertes ráfagas de viento.



Louvers Calificados por Miami-Dade



Louvers Aprobados por Florida



Penthouses Calificados por Miami-Dade

Catálogo: *Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)*

Catálogo: *Productos Louver para Ambientes Severos*

Louver FEMA 361

El Louver de Greenheck modelo AFL-501 es un conjunto clasificado por UL para tormentas de viento que cumple con los requisitos indicados dentro de FEMA 361. Este modelo cuenta con clasificaciones de carga de viento extremadamente altas al mismo tiempo que cumple con la norma ICC 500-14 para pruebas de impacto de escombros (15 lb. 2 x 4 viajando a 100 MPH).

Catálogo: *Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)*

Catálogo: *Productos Louver para Ambientes Severos*



Louvers Delgados

Se utiliza comúnmente para aplicaciones de interiores o exteriores donde se requiere una gran área libre y una baja resistencia al flujo de aire.

Modelos ESU/ESJ

Los modelos ESU y ESJ tienen una profundidad de marco estrecha y varias opciones de marco que los convierten en productos ideales para su instalación en muros de cierre, ventanas, puertas y como rejillas de aire acondicionado. Las ESU están disponibles en diseños con marco o sin marco y ángulos de aspas de 30° o 48°. ESJ tiene aspas estilo J. Profundidades del marco: ESU -153S, 154S - 1,125 pulg. ; ESU-153, 154, ESJ-155 - 1,5 pulg.

Catálogo: *Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)*



Louvers Ajustables

Diseñado para proteger las aberturas de suministro y extracción de aire en las paredes exteriores de un edificio. Las aspas operables se pueden cerrar para cortar herméticamente del aire. Certificación AMCA para penetración de agua y rendimiento de aire (excluye EAH-690 con ángulo de aspas a 45°).

Aspas Drenables: Modelos EAD

Los Louvers modelo EAD están diseñados con aspas drenables para una máxima resistencia a la penetración del agua. Normalmente operado por actuadores eléctricos o neumáticos, los actuadores manuales están disponibles. Profundidades del marco: 4, 6 pulg.

Aspas sin Drenaje: Model EAH

El modelo EAH tienen un diseño de cabezal drenable para una mayor resistencia a la penetración del agua. El EAH-690 tiene la opción de abrirse a 45° o 90°. Profundidades del marco: EAH-401 - 4 pulg. ; EAH-690 (45° o 90°) - 6 pulg.

Catálogo: *Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)*



Combinación de Compuertas y Louvers

Estos modelos combinan aspas estacionarias y operables en una sola estructura común. Las aspas operables se pueden cerrar para cortar herméticamente del aire. Certificado por AMCA para la penetración de agua y el rendimiento del aire (excluye EACC, GCI y GCE).

Aspas Drenables: Modelos ECD/EAC/EACC/EACA

El modelo ECD (expuesto) y EAC y EACC (ocultos) con articulaciones están disponibles. Con funcionamiento eléctrico, neumático o manual. Está disponible un actuador oculto en el miembro del Louver (EACC). También disponibles con aspas aerodinámicas (modelo EACA). Profundidades del marco: 4, 6 pulg.

Funcionamiento por Gravedad: Modelos GCE/GCI

Los modelos GCE y GCI cuentan con operación por gravedad que permite el flujo de aire en una dirección y evita que el flujo de aire se regrese. El modelo GCE está diseñado para extracción, mientras que el modelo GCI está diseñado para suministro. Nota: Estas unidades deben instalarse en las proximidades directas de un extractor o un ventilador de suministro. Profundidad del marco: 4 pulg.

Catálogo: *Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)*



Louvers de Encubrimiento

Las persianas de encubrimiento se utilizan normalmente para evitar el traspaso visual. Están disponibles con aspas drenables, con cabezal drenable y no drenables. Certificación AMCA para penetración de agua y rendimiento de aire.

Aspa Chevron: Modelo SES

Louver no drenable. Profundidad del marco: 2 pulg.

Cabezal Drenable: Modelo SEH

El cabezal drenable proporciona un mayor nivel de resistencia a la penetración del agua. Profundidad del marco: 4 pulg.

Aspa Drenable: Modelo SED

Los modelos con aspas drenables son muy efectivos para minimizar la penetración de agua a través de las aberturas de los muros.

Profundidades del marco: 4, 5 pulg.

Catálogo: *Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)*



Louvers Acústicos

Estos modelos incorporan aspas aisladas acústicamente para proporcionar atenuación del sonido para reducir el ruido de extracción. Son puestos a prueba de manera independiente para el sonido según las normas ASTM aplicables y con certificación AMCA para rendimiento de penetración de agua, aire y sonido.

Aspas tipo J: Modelo AFJ

Es el modelo más económico. Profundidades del marco: 6, 8, 12 pulg.

Aspas Aerodinámica: Modelo AFA

Ofrece el área libre más alta y la resistencia al flujo de aire más baja.

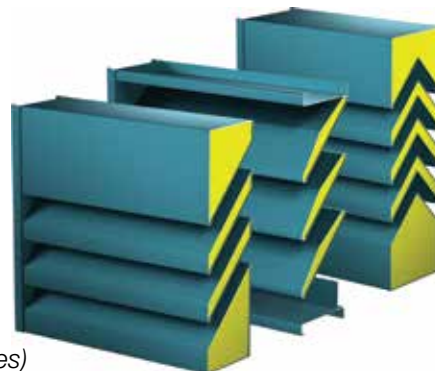
Profundidad del marco: 8 pulg.

Aspas de Encubrimiento: Modelo AFS

Ofrece el mejor rendimiento de absorción acústica.

Profundidad del marco: 12 pulg.

Catálogo: *Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)*



Louvers de Acero Galvanizado e Inoxidable

Son seleccionadas cuando el costo más bajo es el requisito principal. Fabricados en acero galvanizado o inoxidable, los modelos están disponibles en diseños con aspas drenables y no drenables. Certificación AMCA para penetración de agua y rendimiento de aire.

Aspas Estacionarias: Modelos FSJ/FDS

Los louvers con aspas de acero galvanizado modelos FSJ y FDS están disponibles con aspas estilo J (FSJ) y aspas drenables (FDS). También disponible en acero inoxidable.

Profundidades del marco: FSJ / FDS - 4, 6 pulg.

Aspas Ajustables: Modelos FAD

El modelo FAD son Louvers ajustables fabricados con acero galvanizado y ofrecen características similares al modelo de aluminio EAD. Están disponibles con aspas drenables. Las aspas operables se pueden cerrar para cortar herméticamente el aire. Normalmente operado por actuadores eléctricos o neumáticos, disponibles con actuadores manuales. También se ofrecen en acero inoxidable y aspas de 35°.

Profundidades del marco: 4, 6 pulg.

Catálogo: *Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)*



Louver contra Tormenta de Arena

Los Louver contra tormentas de arena están diseñados para proteger las aberturas de suministro y extracción de los edificios. El diseño incluye paneles verticales para separar la arena del flujo del aire, la cual es dirigida fuera del reborde inferior.

Aspa de Encubrimiento: Modelo FSL-401

El modelo FSL-401 fue probado según el estándar 52.1-1992 de ASHRAE (anteriormente estándar 52-76 de ASHRAE), por un laboratorio de pruebas independiente de terceros utilizando polvo de cuarzo triturado (150-300 mm). El material de construcción estándar es acero galvanizado, también esta disponible en aluminio. Profundidad del marco: 4 pulg.

Catálogo: Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)



Louvers para Cubiertas y Equipos - Tipo Penthouse

Están disponibles Louvers tipo Penthouse de aluminio y de acero para equipos de cubiertas de extracción o suministro en todos los modelos. También realizamos diseños personalizados para cumplir con cualquier necesidad que requiera su proyecto y le ofrecemos varias opciones de construcción y acabado.

Penthouses: Modelos WIH/WRH

Los modelos WIH y WRH ofrecen líneas horizontales, esquinas en inglete, construcción totalmente de aluminio, cubiertas extraíbles y aspas resistentes a la intemperie. Los Louvers tipo Penthouse personalizados también están disponibles para cumplir con sus especificaciones.

Modelo PEV-400

Un ventilador de gravedad compuesto por 3 paneles estándar estacionarios no drenables modelo ESJ-401, junto con un lado de 1/8 pulg. vidrio plano grueso que se puede romper con la presión de una manguera contra incendios. Una compuerta de humo contra incendios está ubicada en la base y conectada al panel de control de incendios. La unidad se ensambla en el taller y se envía de manera íntegra.



Modelo EES-401

Para aplicaciones de protección, el EES-401 es un modelo horizontal de aluminio con aspas invertidas tipo J.

Catálogo: Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)

Louvers para Muros

Estos Louvers proporcionan ventilación a espacios angostos, techos colgantes, chimeneas, tuberías y corredores. Le ofrecemos una diversidad de tamaños y acabados para cumplir con sus requisitos.

Modelo BVE

El modelo BVE presenta una construcción de aluminio que proporciona una apariencia de alta calidad. Las unidades están diseñadas con paneles de sobreposición y con un sistema de drenaje en la parte frontal para brindar mayor protección contra la lluvia y el mal clima.

Modelo BVF

El modelo BVF cuenta con una construcción que conforma un marco con pestañas de apariencia estética para ser instalado fácilmente en muros. Estas unidades están diseñadas con aspas profundas en paneles de sobreposición y un sistema de drenaje frontal y proporcionan una protección máxima contra la lluvia y el mal clima.



Catálogo: Productos Louver (Ambientes Severos, Estacionarios y Operables)



P.O. Box 410 • Schofield, WI 54476-0410 USA
Teléfono 715.359.6171 • Fax 715.355.2399
greenheck.com